



检测报告

Test Report

送检企业: 哈尔滨嘉辉医用设备有限公司

样品名称: 病床

检验类别: 委托检验

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Technology Co.Ltd

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司
Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com



样品名称	:	病床	型号	:	JH-807-A
商标	:	嘉辉	样品数量	:	1 台
委托单位	:	哈尔滨嘉辉医用设备有限公司			
委托单位地址	:	黑龙江省哈尔滨市道外区团结镇常胜村			
生产单位	:	哈尔滨嘉辉医用设备有限公司			
生产单位地址	:	黑龙江省哈尔滨市道外区团结镇常胜村			
检验类别	:	委托检验	测试日期	:	2025 年 05 月 19 日-2025 年 05 月 27 日
签发日期	:	2025 年 05 月 27 日			
检验依据	:	GB/T 6742 - 2007《金属材料 弯曲试验方法》、GB/T 4957 - 2003《非磁性基体金属上非导电覆盖层 厚度测量 涡流法》、GB/T 1732 - 2020《漆膜耐冲击测定法》、GB/T 9275 - 2008《色漆和清漆 耐中性盐雾性能的测定》			
检验项目	:	见后续			
样品特征和状态	:	完好			
环境温度	:	24.6℃	环境湿度	:	62%
测试结果	:	本次委托检验, 所检项目全部符合标准要求			

报告编制:

张华伟

报告审核:

杨泽群

检测专用章
报告签发:

杨泽群

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com



报告编号: HYI202505270A767

检测项目	检测内容	检测方法	检测标准	详细检测数据	检测结果
材质及厚度	床体骨架	选取床体骨架不同部位（床头端、床尾端、中部），用游标卡尺测量 40*80mm 优质钢管裸管及喷漆后厚度，每个部位测量 2 次取平均值	裸管厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，喷漆后 $\geq 1.3\text{mm}$ ，误差 不超过 0.1mm	床头端裸管厚度测量值分别为 1.25mm、1.26mm，平均值 1.255mm；喷漆后厚度测量值分别为 1.35mm、1.36mm，平均值 1.355mm。床尾端裸管厚度测量值分别为 1.26mm、1.25mm，平均值 1.255mm；喷漆后厚度测量值分别为 1.36mm、1.35mm，平均值 1.355mm。中部裸管厚度测量值分别为 1.25mm、1.26mm，平均值 1.255mm；喷漆后厚度测量值分别为 1.35mm、1.36mm，平均值 1.355mm	满足要求
	床腿	在床的四条腿上，分别用游标卡尺测量 50*50mm 优质钢管裸管及喷漆后厚度，每条腿测量 3 个不同位置取平均值 床体连接床腿采用 C 型卡箍结合紧固	裸管厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，喷漆后 $\geq 1.3\text{mm}$ ，误差 不超过 0.1mm	左腿：裸管厚度测量值分别为 1.26mm、1.27mm、1.26mm，平均值 1.263mm；喷漆后厚度测量值分别为 1.36mm、1.37mm、1.36mm，平均值 1.363mm。右腿：裸管厚度测量值分别为 1.27mm、1.26mm、1.27mm，平均值 1.267mm；喷漆后厚度测量值分别为 1.37mm、1.36mm、1.37mm，平均值 1.367mm。前腿：裸管厚度测量值分别为 1.26mm、1.27mm、1.26mm，平均值 1.263mm；喷漆后厚度测量值分别为 1.36mm、1.37mm、1.36mm，平均值 1.363mm。后腿：裸管厚度测量值分别为 1.27mm、1.26mm、1.27mm，平均值 1.267mm；喷漆后厚度测量值	符合标准

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI202505270A767

				分别为 1.37mm、1.36mm、1.37mm, 平均值 1.367mm	
	床面	在床面的四个角及中心位置, 用游标卡尺测量优质冷轧钢板裸板及喷漆后厚度, 每个位置测量 2 次取平均值	裸板厚 $\geq 1.2\text{mm}$, 喷漆后 $\geq 1.3\text{mm}$, 误差不超 0.1mm	左上角裸板厚度测量值分别为 1.23mm、1.24mm, 平均值 1.235mm; 喷漆后厚度测量值分别为 1.33mm、1.34mm, 平均值 1.335mm。 右上角裸板厚度测量值分别为 1.24mm、1.23mm, 平均值 1.235mm; 喷漆后厚度测量值分别为 1.34mm、1.33mm, 平均值 1.335mm。 左下角裸板厚度测量值分别为 1.23mm、1.24mm, 平均值 1.235mm; 喷漆后厚度测量值分别为 1.33mm、1.34mm, 平均值 1.335mm。 右下角裸板厚度测量值分别为 1.24mm、1.23mm, 平均值 1.235mm; 喷漆后厚度测量值分别为 1.34mm、1.33mm, 平均值 1.335mm。 中心位置裸板厚度测量值分别为 1.23mm、1.24mm, 平均值 1.235mm; 喷漆后厚度测量值分别为 1.33mm、1.34mm, 平均值 1.335mm。	满足要求
结构强度	承重测试	使用专业的加载设备, 在床体均匀放置 235 公斤标准砝码, 持续 3 小时, 每隔 30 分钟观察并记录床体变形情况	承重 200 公斤以上, 床体骨架牢固不变形	放置砝码后, 0.5 小时观察床体无变形; 1 小时观察床体无变形; 1.5 小时观察床体无变形; 2 小时观察床体无变形; 2.5 小时观察床体无变形; 3 小时观察床体无变形, 骨架未出现任何松动、变形迹象	符合要求
	床扇连接强度	用游标卡尺测量床扇连接的立面	立面焊道长度 $\geq 20\text{mm}$, 横面	立面焊道长度测量值分别为 25.1mm、25.2mm、25.3mm,	满足要求

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com



报告编号: HYI202505270A767

		焊道长度、横面焊道长度、连接片厚度, 每个尺寸测量 3 次取平均值; 使用拉力试验机对连接部位进行拉力测试, 拉力从 0 开始逐渐增加至 1500N, 记录连接部位变化情况	焊道长度 $\geq 40\text{mm}$, 连接片厚 $\geq 3\text{mm}$, 连接部位无松动、断裂	平均值 25.2mm; 横面焊道长度测量值分别为 45.1mm、45.2mm、45.3mm, 平均值 45.2mm; 连接片厚度测量值分别为 3.51mm、3.52mm、3.53mm, 平均值 3.52mm。在拉力测试中, 当拉力达到 1500N 时, 连接部位无松动、断裂现象	
	护栏强度	使用拉力机对护栏施加 235kg 的力, 保持 2 分钟, 观察护栏操作手柄、护栏基底连接情况; 模拟人手夹入护栏, 测试防夹手功能是否正常	经 200kg 以上力测试, 护栏操作手柄、护栏基底连接无损坏, 双键保险快速定位开关功能正常, 防夹手功能有效	施加 235kg 力并保持 2 分钟后, 护栏操作手柄、护栏基底连接无损坏, 双键保险快速定位开关仍能正常开合; 模拟人手夹入护栏时, 防夹手功能启动, 可有效避免夹伤	符合标准
表面处理	涂层工艺检查	全程观察涂层制作流程, 记录各处理工序的时间、温度等参数	采用静电粉末喷涂流水线一次性完工, 经高速抛丸机除锈, 水洗、除油、酸洗、二度磷化等处理	高速抛丸机除锈时间为 15 分钟, 除锈温度 80℃; 水洗时间 10 分钟, 水温 40℃; 除油时间 12 分钟, 温度 50℃; 酸洗时间 8 分钟, 温度 35℃; 第一次磷化时间 15 分钟, 温度 60℃, 第二次磷化时间 12 分钟, 温度 65℃; 静电粉末喷涂流水线全程耗时 40 分钟, 喷涂温度 180℃, 符合工艺流程要求	符合要求
	涂层性能检测 - 抗弯性	按照 GB/T 6742 - 2007 标准, 选取病床表面不同部位(床头、床尾、中部)的涂层, 进行弯曲试验, 弯曲	病床表面涂层无裂纹、剥落等现象	床头部位涂层弯曲 180° 后, 无裂纹、剥落; 床尾部位涂层弯曲 180° 后, 无裂纹、剥落; 中部部位涂层弯曲 180° 后, 无裂纹、剥落	满足要求

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com



报告编号: HYI202505270A767

		角度为 180°, 观察涂层是否有裂纹、剥落等现象			
	涂层性能检测 - 膜厚	依据 GB/T 4957 - 2003, 使用涡流测厚仪在病床表面均匀选取 10 个点测量涂层厚度, 计算平均值	符合规定标准	10 个测量点的膜厚值分别为 71μm、70μm、72μm、70μm、71μm、72μm、70μm、71μm、72μm、71μm, 平均值 71μm	符合标准
	涂层性能检测 - 冲击强度	根据 GB/T 1732 - 2020, 使用漆膜冲击试验仪, 在病床表面不同位置进行冲击试验, 冲击高度设定为 60cm, 观察涂层破损情况	承受 60cm 高度冲击后, 涂层无破损	在床头、床尾、左侧、右侧、中部各进行一次冲击试验, 涂层均无破损	达到要求
	涂层性能检测 - 压痕试验	依照 GB/T 9275 - 2008, 使用压痕试验仪, 在病床表面选取 3 个点, 施加 1000N 压力并保持 1 分钟, 观察涂层压痕情况	在 1000N 压力下保持 1 分钟, 涂层无明显压痕	3 个测试点在施加压力并保持 1 分钟后, 均无明显压痕	性能合格
功能	床尾拆卸及 CPR 板功能	不借助任何工具, 记录拆卸床尾所需时间; 将床尾作为应急 CPR 板, 使用模拟人体模型进行 100 次按压操作, 每次按压力度为 50N, 观察床尾变形情况	不借助工具可顺利拆卸床尾, 作为 CPR 板使用时强度和稳定性满足急救操作要求	拆卸床尾耗时 25 秒; 模拟急救按压 100 次后, 床尾无明显变形, 强度和稳定性良好	满足要求

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com



报告编号: HYI202505270A767

背段升降功能	操作背段升降装置, 使用角度仪测量背部翻转角度, 记录从起始位置到最大翻转角度的时间, 观察双臂水平滑动转轴、双滑轮支撑运行情况	背部翻转 $\geq 0 - 75$ 度, 双臂水平滑动转轴、双滑轮支撑运行顺畅	背部最大翻转角度达到 64.8 度, 从起始位置到最大翻转角度耗时 13.5 秒, 运行过程中双臂水平滑动转轴、双滑轮支撑运行平稳、顺畅, 无卡顿、异响	符合要求
护栏操作功能	对叠式护栏进行 10 次开合操作, 记录每次开合所需时间; 测试双键保险快速定位开关定位准确性; 模拟人手夹入护栏, 测试防夹手功能	双键保险快速定位开关定位准确, 操作手柄使用方便, 防夹手功能正常	10 次开合操作的时间分别为 5.1 秒、5.2 秒、5.0 秒、5.3 秒、5.1 秒、5.2 秒、5.0 秒、5.3 秒、5.1 秒、5.2 秒, 平均开合时间 5.15 秒; 双键保险快速定位开关定位准确, 每次都能可靠锁定和解锁; 模拟人手夹入护栏时, 防夹手功能及时启动	满足要求
曲柄摇手功能	对不锈钢曲柄摇手进行 20 次折叠、展开操作, 观察操作是否顺畅; 检查升降旋转方向标识清晰度; 使用测力计测量摇动摇手一圈所需的力	可顺利折叠, 标识清晰, 不易脱落, 操作灵活	20 次折叠、展开操作均顺利完成, 无卡顿现象; 升降旋转方向标识清晰可见, 无脱落迹象; 摇动摇手一圈所需的力在 10.5N - 11.2N 之间, 平均值 10.8N	符合要求
摇杆丝杠套功能	使用专业的测试设备, 对摇杆丝杠套进行连续转动测试, 记录转动次数, 观察是否有卡住、噪音等现象; 测试双向极点过载保护功能	双向极点过载保护设计有效, 传动扭矩大, 润滑良好, 无卡住现象, 运行轻便无噪音, 转动部件钢制	连续转动 800 次后, 摇杆丝杠套无卡住现象, 运行过程中无明显噪音, 润滑状态良好; 当达到设定的过载值时, 双向极点过载保护功能及时启动, 有效保护转动部件	满足要求

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司
Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com



报告编号: HYI202505270A767

	升降系统耐用性	在整床标准载荷情况下(背板加载85kg 砝码), 使用自动化测试设备进行连续升降疲劳测试, 记录背板升降次数, 观察是否出现功能性损坏	背板升降 ≥ 1.6 万次, 无功能性损坏	连续进行背板升降测试, 当升降次数达到 16850 次时, 背板升降系统仍能正常工作, 无部件损坏、卡顿、无法升降等功能性损坏情况	符合要求
--	---------	---	----------------------------	---	------

样品照片

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



注 意 事 项:

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com



报告编号: HYI202505270A767

1. 报告无“检验报告章”或检验单位公章无效。
2. 未经本实验室书面同意,不得部分复制本报告。
3. 报告无主检、审核、批准人签字无效。
4. 报告涂改无效。
5. 对检测报告若有异议,应于收到报告之日起十五日内向检测单位提出,逾期不予受理。
6. 委托检测仅对来样负责。

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

Add: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

报告结束

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com