



检测报告

Test Report

设备品种: 行车

设备型号: 10 T

设备代码: /

车牌号码: /

检验类别: 委托检验

委托单位: 普兰店市华福电控有限公司

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Technology Co.Ltd

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com



样品名称	: 行车	型号规格	: 10 T
商标	: /	样品数量	: 1 pcs
委托单位	: 普兰店市华福电控有限公司		
委托单位地址	: 辽宁省大连普兰店经济开发区长店堡社区		
生产单位	: 普兰店市华福电控有限公司		
生产单位地址	: 辽宁省大连普兰店经济开发区长店堡社区		
检验类别	: 委托检验	测试日期	: 2025年08月01日-2025年08月08日
签发日期	: 2025年08月08日		
检验依据	: 依照客户指定标准		
检验项目	: 见后续		
样品特征和状态	: 完好		
环境温度	: 24.6℃	环境湿度	: 63.8%
测试结果	: 本次委托检验, 所检项目全部合格		

报告编制: 张华伟

报告审核: 杨泽群



报告签发: 杨泽群

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI20250808A1418

检测结果:

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定	
1	整机	起重机的设计计算应符合 GB/T 3811 的规定。	符合	合格	
		起重机应符合国家机动车辆强制性认证和强制性检验等市场准入的要求。	符合	合格	
		起重机的最大起重量应符合 GB/T 783 的规定。	符合	合格	
		起重机整机稳定性应符合 GB/T 19924 的规定。	符合	合格	
		额定起重量表和工作范围图应符合 GB/T 21458 的规定。	符合	合格	
		起重机的工作区域图宜符合 GB/T 21458 的规定, 否则应明示。	符合	合格	
		起重机安全装置的设置和调试应符合 JB 8716 的要求。	符合	合格	
		起重机的爬坡能力不应小于 20%。	符合	合格	
		最大额定总起重量大于或等于 8t 的起重机宜配置可选装的固定副臂。	符合	合格	
		应在平衡重上明显部位标注平衡重的质量。平衡重质量上偏差不应大于 1%, 下偏差不应大于 0.5%。	符合	合格	
		起重机车体应周正, 外缘左右对称部位高度差不应大于 40mm。	符合	合格	
		最大设计总质量小于或等于 26000kg 的起重机, 其外廓尺寸限值应符合 GB 1589 的规定, 最大设计总质量大于 26000kg 的起重机, 其外廓尺寸 限值应按表 1 的规定。	符合	合格	
		表 1 行驶状态外廓尺寸最大限值			
		轴数			整车长度 mm
			3、4	15000	2800
	5、6	18000	3000		
	最大设计总质量小于或等于 26000kg 的起重机, 轴荷及质量限值应符合 GB1589 的规定; 最大设计总质量大于 26000kg 的起重机, 每侧单轮胎单 轴轴荷不应超过 12000kg, 每侧双轮胎单轴轴荷不应超过 13000kg, 总质量不应超过各轴轴荷之和。	符合	合格		
	起重机轴荷应在左右车轮之间均衡分配, 相差不超过 10%	符合	合格		
	起重机驱动轴的轴荷应不小于起重机行驶状态总质量的 25%	符合	合格		
	起重机转向轴的轴荷应不小于起重机行驶状态总质量的 20%	符合	合格		
	起重机后悬不应超过轴距的 65%, 且最大不应超过 3.5m	符合	合格		

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
1	整机	起重机的接近角不应小于 16 °,当起重机装有前下部防护装置在公路行驶时,接近角允许不小于 10 °	符合	合格
		起重机离去角不应小于 10 °	符合	合格
		起重机最小离地间隙不应小于 240mm	符合	合格
		行驶状态总质量不大于 55000kg 的起重机最小转弯直径不应大于 24000mm	符合	合格
		行驶状态总质量不大于 55000kg 的起重机比功率不应小于 5.0kW/t	符合	合格
		起重机的作业可靠性和行驶可靠性指标应符合产品技术文件的规定。作业可靠性试验应符合 JB/T 4030.1 的规定,行驶可靠性试验应符合 JB/T 4030.2 的规定。	符合	合格
		气、液管路及电气线路应安装牢固、排列整齐,行驶和起重作业过程中不得脱落、松动和相互摩擦;在可能有机机械损伤的地方,应敷设于槽、管中,出口处应设置防止磨损的保护装置。	符合	合格
		各操纵件应操作方便、灵活、可靠,并应有指示标牌或标志。标牌或标志应符合 GB 4094、GB 15052 和 GB/T 25195.2 的规定。	符合	合格
		起重机上的操作部位以及需要经常检查和保养的部位应设置符合 GB/T24818.2 规定的通道。如果可带移动通道系统(如移动平台或移动梯子),应在产品说明书中提供安全使用的说明。	符合	合格
		在正常使用过程中可以触及到的零部件,边缘应倒圆(最小半径 2mm)或倒角(最小 2mmx2mm)。	符合	合格
		油漆应光洁、均匀,不应有漏漆、起皮、脱落和色泽不一致等缺陷,主要外露表面无流痕、气泡等缺陷。漆膜附着力应符合 GB/T9286 中一级质量的要求。	符合	合格
		外露销轴、阀块等金属表面应做防腐、防锈处理。	符合	合格
		起重机液压泵的最高工作转速应按设计要求限定,其值不得超过液压泵的额定转速。	符合	合格
		起重机应能通过发动机控制程序限制行车速度。	符合	合格
起重机的作业参数应满足制造商提供的设计值。	符合	合格		
起重机的主要尺寸和质量不应大于其限值,质量参数的偏差值不应大于 3%	符合	合格		
起重机的车辆识别代号应符合 GB 7258-2012 中 4.1.3 和 4.1.8 的规定。	符合	合格		
制造厂应在使用说明书中明确规定起重机是否具有带载伸缩能力。	符合	合格		
2	底盘	起重机专用底盘的设计和制造应符合 JB/T 6042 的规定	符合	合格

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI20250808A1418

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定										
		起重机采用通用或专用底盘改装时, 应采用已定型的产品。	符合	合格										
3	结构	材料的选择应符合 GB/T3811-2008 中 5.3 的规定。	符合	合格										
		结构件的焊接应符合 GB6067.1-2010 中 3.3 的规定。	符合	合格										
		焊接件和螺栓连接应符合 GB/T3811 和 JB/T 5943、JB/T5945 的规定。	符合	合格										
		起重臂、操纵室、机棚等结构件表面应平整, 无明显锤痕。	符合	合格										
		在额定起升载荷的作用下, 只考虑臂架的变形时, 箱型伸缩式臂架顶端 垂直于臂架轴线方向的静刚性推荐按公式(1)和公式(2)计算: $\leq k(Lc/100)^2 \dots \dots \dots (1)$ $Z1 \leq k2 (Lc/100)^2 \dots \dots \dots (2)$ 式中: f—臂架端部在变幅平面内垂直于臂架轴线方向的静位移, 单位为厘米(cm)。 kr—变幅平面内的刚度系数。当Lc<45m时, 取0.1;当Lc≥45m时, 可放大到0.16。 Lc—全伸臂长度, 单位为厘米(cm)。 z—一在臂架端部施加5%额定载荷的水平侧(切)向力时, 臂架端部在回 转平面内的水平静位移, 单位为厘米(cm)。 k2 —同转切向平面内的刚度系数。当Lc<45m时, 取0.07;当Lc≥45m 时, 可放大到0.09。 注: 在结构大变形状态下, 九和 ZL宜采用非线性分析方法计算。	符合	合格										
		在额定载荷下, 起重机臂架头部水平侧(切)向位移不应超过表2的规 定。 表2 臂架头部水平侧(切)向位移限值												
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>臂长 L (m)</th> <th>限值 (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>L≤40</td> <td>600</td> </tr> <tr> <td>40<L≤65</td> <td>1500</td> </tr> <tr> <td>65<L≤85</td> <td>2500</td> </tr> <tr> <td>85<L≤100</td> <td>3500</td> </tr> <tr> <td>L>100</td> <td>5000</td> </tr> </tbody> </table>	臂长 L (m)	限值 (mm)	L≤40	600	40<L≤65	1500	65<L≤85	2500	85<L≤100	3500	L>100	5000
臂长 L (m)	限值 (mm)													
L≤40	600													
40<L≤65	1500													
65<L≤85	2500													
85<L≤100	3500													
L>100	5000													
4	起重机操纵室	操纵室应位于起重臂的左侧, 对最大起重量大于 100t 的起重机宜采用 可俯仰式操纵室, 有其他特殊要求时, 应符合合同要求。	符合	合格										
		操纵室的内部最小净高度不得小于 1300mm, 净宽度宜为790mm, 不得小	符合	合格										

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI20250808A1418

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定	
		于 700mm。操纵室应为全封闭式，密封、保温、通风和防雨性能良好，地板应防滑。室内设置的制冷、暖风装置，其冷、暖管道应布置合理，制冷、暖风装置应符合 QC/T656 和 QC/T634 的规定。			
4	起重机操纵室	操纵室门窗应使用符合 GB9656 规定的安全玻璃。操纵室应有第二出口(可用有标记的应急窗代替),第二出口应易于从室内迅速打开,应急窗采用易于击碎的安全玻璃并在窗内邻近处提供一个击碎工具。靠近臂架或起升机构的窗户应限制打开的角度或装有限制头和手臂伸出窗户的防护装置。	符合	合格	
		操纵室的门应为外开型或后滑动打开型。门窗应启闭轻便,锁止可靠,不得有自行启闭和卡滞现象,行驶时门窗应无异响。操纵室门锁应符合 JB/T5934 的规定并始终可以从内部不用钥匙打开。门针对全开位置应有锁定装置。	符合	合格	
		在操纵室内应能够观察到整个作业和运动区域。操纵室前窗应配置刮水器、洗涤器和遮阳装置。刮水器的型式、尺寸及技术要求应符合 QC/T46 和 QC/T44 的规定。洗涤器应符合 QC/T 246 的规定。遮阳板应符合 QC/T 629 的规定。	符合	合格	
		操纵室内、外不应有任何使人致伤的尖锐凸起物,所用地板和内饰材料应采用阻燃材料,其阻燃性应符合 GB 8410 的要求。	符合	合格	
		操纵室内座椅的结构和尺寸应符合 GB/T20303.2 的规定。座椅不用工具可水平和垂直调节至合适位置并锁紧。	符合	合格	
		操纵室内控制装置布置形式和特性应符合 GB/T24817.2 的规定。	符合	合格	
		双向控制器手柄间距不小于 65mm,操纵力及操纵行程应符合表 3 的规定。	符合	合格	
		表 3 操纵力及操纵行程			
	项 目	操 纵 力 N			操 纵 行 程 mm
手操纵	十字轴多向控制手柄	≤10			-
	双向控制手柄	起升、变幅、回转、伸缩	≤60	≤160	
		支腿操纵	≤80	≤85	
脚操纵		≤150	≤250		
		注:十字轴多向控制手柄操纵力可按客户需求适当调整			
		操纵室顶部应能在直径为 125mm 的圆形面积上承受 1000N 的均布载荷而不产生永久变形。防护装置应至少能承受从 2m 高度落下重为 7kg	符合	合格	

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI20250808A1418

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
		钢球产生的冲击, 塑性变形不应超过 50 mm		
5	起升机构	起升机构在起升或下降额定载荷时应动作平稳, 且在任意位置均能可靠 停稳。严禁起重机带载自由下降, 推荐通过动力控制载荷的下降速度, 若采用重力下放, 起升机构应符合 GB/T24809.2-2015 中 4.2.6 的规定。	符合	合格
		载荷在空中停稳后, 再次启动提升时, 在任何提升操作条件下, 均不应 出现明显的下降动作。	符合	合格
		起升机构应配置卷筒旋转指示器或监视装置, 并将其设置在操作者易于 观察的位置。	符合	合格
		每个起升机构应设置常闭式制动器, 制动器应装在与传动机构刚性联结 的负载轴上并能承受不小于 1.5 倍的最大工作扭矩。在紧急状态下减速 不应导致结构、钢丝绳、卷筒及其他机构的损害。	符合	合格
		应在必要处设置调节器以补偿衬垫磨损和维持弹簧力。	符合	合格
		起升机构的卷筒应有足够的容绳量。当吊钩处于工作位置最低点时, 钢 丝绳尾端为楔形固定装置的, 卷筒上缠绕的钢丝绳不应少于 3 圈, 钢丝 绳尾端为压板螺栓固定装置的, 卷筒上缠绕的钢丝绳不应少于 5 圈。	符合	合格
6	变幅机构	起升机构应设置常闭式制动器。常闭式制动器应能承受不小于 1.5 倍 的工作扭矩。起升机构在紧急状态下减速不应导致结构、钢丝绳、卷筒及 其他机构的损害。	符合	合格
		变幅机构应能可靠地支撑臂架, 并能在操作者控制下使臂架在任何位置 均平稳地停止; 在操作人员未进行操作时, 应能支撑住臂架以及额定载 荷。	符合	合格
		采用钢丝绳变幅机构时, 起重机应设置常闭式制动器。常闭式制动器应 能承受不小于 1.5 倍的工作扭矩。变幅机构在紧急状态下减速不应导致 结构、钢丝绳、卷筒及其他机构的损害。	符合	合格
		采用液压变幅机构时, 同步动作的两个液压缸之间连接装置的设计应能 避免其中一个液压缸可能出现过载。	符合	合格
		采用钢丝绳变幅机构时, 起重机禁止重力下放, 应有防臂架后倾的检测 与限位装置和卷筒机械锁止装置。	符合	合格
7	回转机构	回转机构应工作平稳, 并应具有可控自由滑转性能。	符合	合格
		回转机构应设置制动器。制动器应能承受不小于 1.25 倍的极限扭矩, 并保证同转机构在所有允许的回转位置都能平稳地停止。	符合	合格
		回转机构小齿轮与回转支承的齿侧间隙符合设计要求, 宜可调整。	符合	合格
		回转部分应设有锁定装置, 防止行驶时转台意外转动。	符合	合格
8	伸缩机构	伸缩机构应能可靠地支撑各伸出臂段, 能在操作者控制下使起重臂平稳	符合	合格

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI20250808A1418

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
		地伸缩到预定的臂长, 并能对额定载荷进行有效的控制。		
8	伸缩机构	伸缩机构应提供伸缩钢丝绳检验的通道。	符合	合格
		应在伸缩液压缸上安装一套保持装置(如平衡阀), 以防止液压系统意外失效(如管路破裂)时起重臂不受控制地回缩。	符合	合格
		单缸插销伸缩机构每节臂的臂长选择不应少于 2 个臂位。单缸插销伸缩机构应根据伸缩缸的载荷状态控制液压缸的工作压力, 缸销、臂销液压缸应有机械互锁装置。	符合	合格
9	自拆卸平衡重机构	带有组合平衡重的起重机宜配备不借助其他起重设备即可自行装拆的自拆卸平衡重机构。	符合	合格
		组合平衡重应定位可靠。	符合	合格
		自拆卸平衡重机构液压缸的同步误差不应大于伸缩长度的 2% 并应有保持不下沉的装置。	符合	合格
10	吊钩和钢丝绳	吊钩的设计和选用应符合 GB/T10051(所有部分)的规定。	符合	合格
		钢丝绳的选用应符合 GB/T3811-2008 中 6.3.2 和 GB/T 24811.2 规定。	符合	合格
		吊钩应设置防脱装置, 吊钩总成应设置挡绳装置。	符合	合格
		起升钢丝绳应选用阻旋转和防松散钢丝绳, 必要时应设置防止钢丝绳旋转的装置, 并应对绳端做防松散处理。	符合	合格
		钢丝绳应有标识, 注明型号和长度等信息。可用标牌固定在绳端或附近(如卷扬机或绳套上)。	符合	合格
		钢丝绳端部固定应符合下列要求: a) 运动钢丝绳的端部的固结强度不小于钢丝绳最小断裂载荷的 80% b) 固定钢丝绳的端部的固结强度不小于钢丝绳最小断裂载荷的 90% c) 固定在卷筒上的钢丝绳端部在承受 2.5 倍钢丝绳最大工作静拉力(包括保留在起重卷筒上的钢丝绳的摩擦力, 钢丝绳与卷筒之间的摩擦系数取 0.1)时不发生永久变形。	符合	合格
		钢丝绳端部应连接可靠。对于使用中需常拆卸的部位, 公称抗拉强度不大于 1870N/mm ² 的软钢丝绳可以采用楔形绳套等连接方式, 大于 1870N/mm ² 的宜采用金属套浇注、压制等连接方式, 不能靠钢丝绳变形来进行端部的固定。	符合	合格
11	卷筒和滑轮	卷筒和滑轮的卷绕直径应符合 GB/T 26472 的规定。	符合	合格
		采用筒体内无贯通的支承轴的结构时, 筒体应能承受 1.5 倍的最大工作载荷。	符合	合格
		起升和变幅卷筒应具有足够的容绳量, 端部应有防止钢丝绳从卷筒端部	符合	合格

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI20250808A1418

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
		滑落的凸缘, 凸缘超过最外层钢丝绳的高度不应小于钢丝绳直径的 1.5 倍。		
11	卷筒和滑轮	卷筒应采用变形绳槽或其他方法防止乱绳。应设置使钢丝绳不跳出卷筒、甚至在松弛状态时也不能跳出卷筒的装置。	符合	合格
		如果钢丝绳间歇地承受载荷, 滑轮上应配备防止钢丝绳脱槽的保护装置, 间隙不能超出钢丝绳直径的 1/3 且最大不超过 10mm。	符合	合格
		外露滑轮组的安装方式应使操作时夹手的危险性降至最小, 在有这种危险性的区域附近应做出明显的标记。对可能滑落到地面的滑轮组应装有足够强度和刚度的罩壳或挡板。	符合	合格
12	液压系统	液压系统的设计、制造、安装和配管应符合 GB/T 3766 的规定。	符合	合格
		液压元件应能保证在最大工作压力(包括超载试验时的压力)和最大运行速度时, 正常工作而不失效。液压元件应符合 GB/T 7935 的规定。	符合	合格
		液压泵和液压马达应足以承受工作中各种载荷的变化。液压系统宜有极限负荷调节功能。变量马达的工作起始点应处于大排量处, 其由小排量切换到大量能够自动进行。	符合	合格
		液压回路平稳性试验时, 应动作平稳, 无抖动现象。每个液压回路应配有一个显示压力的装置或检测接口, 压力表的精度不低于 1.6 级。	符合	合格
		液压泵为额定转速(流量)时, 液压系统压力应符合设计要求。液压泵稳定运行在设计转速(流量)下, 各液压回路实际工作压力值不得大于液压泵的额定工作压力。安全溢流阀的调定压力不得大于系统额定工作压力的 110%。	符合	合格
		起重机应选用抗磨性、粘温性好的液压油, 并在产品说明书中有明确规定。液压油固体颗粒污染等级、测量方法、选用与更换应符合 JB/T 9737 的规定。	符合	合格
		液压系统工作时, 液压油箱内的最高油温不得超过 80℃。温升试验结束时油箱内液压油的相对温升不应大于 45℃。	符合	合格
		在起重机正常工作时(包括性能试验过程), 液压系统不应有渗漏油现象。密封性能试验时, 15 min 后, 变幅液压缸和垂直支腿液压缸的回缩量不应大于 2mm, 重物下沉量不大于 15mm; 起重机固定结合面不应渗油, 相对运动部位不应滴油。手摸无油膜或目测无油渍为不渗油; 渗出的油渍面积不超过 100 cm 或无油滴出现为不滴油。	符合	合格
液压钢管及接头的安全系数不应小于 2.5。	符合	合格		
液压软管应符合 JB/T8727 的规定, 安全系数不应小于 4。当液压软管的工作压力大于 5MPa 或温度高于 50℃, 且与操作者距离小于 1m 又没有其他遮挡时, 应采取保护措施以免软管破裂对操作者造成伤害。	符合	合格		

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI20250808A1418

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
12	液压系统	齿轮泵吸油口真空度不应大于 0.03MPa, 柱塞泵吸油口真空度不应大于 0.02 MPa。	符合	合格
		液压缸应装有一个在液压管路意外破裂发生的瞬间能停止其动作的装置(如液压锁、平衡阀等), 该装置应尽量靠近液压缸并采用刚性连接。如液压缸和液压阀之间装有焊接式或卡套式接头, 整个结构的安全系数不应小于 2.5。	符合	合格
		在蓄能器上或靠近蓄能器的明显位置应标有安全警示标志。	符合	合格
		过滤器应有阻塞检测或报警装置。	符合	合格
		液压油箱应有液位显示器, 并应做出系统允许的“最高”和“最低”标记。	符合	合格
13	电气系统	起重机的电气设备应符合 GB5226.2 和 GB7258 的规定。	符合	合格
		起重机应有电源总开关和急停开关, 当遇到紧急情况时, 急停开关在关闭位置时能使发动机停止, 直到紧急情况解除。	符合	合格
		起重机应装有指示总电源分合状态及必要的操作状态的指示灯。	符合	合格
		起重机电气设备应装防雨装置。电气连接应接地良好, 电器和线束在起重机上的安装部位应便于接线和检查维修, 并具有良好的通风散热条件。	符合	合格
		起重机的道路行驶照明及信号装置应符合 GB 4785 的规定。	符合	合格
		起重机应装有满足夜晚作业需要的照明设施。操纵室工作面上的光照度不应低于 50lx, 转台前部和起重臂上应装有照明灯。	符合	合格
		起重机的电磁兼容性应符合 GB 14023 和 GB 18655 的规定。	符合	合格
		起重机采用无线遥控操作方式时, 对电气系统的要求如下: a) 应具有监控和故障自诊断功能; b) 在任何非正常工作状态下应能实现自动关闭、停止工作; c) 应具有抗同频干扰信号的能力, 受同频干扰时不允许出现误动作。	符合	合格
起重机用遥控器的外壳防护等级按 GB 4208 的规定, 室内使用不低于 IP54, 室外使用不低于 IP65。	符合	合格		
14	环保要求	行驶时驾驶员耳旁噪声声级不应大于 90dB(A)。	符合	合格
		起重机加速行驶车外噪声限值及测量方法应符合 GB 1495 的规定。	符合	合格
		起重机定置噪声限值应符合 GB 16170 的规定, 测量方法应符合 GB/T 14365 的规定。	符合	合格
		起重机作业时辐射噪声和操纵室内噪声限值及测量方法应符合 GB 20062 的规定。	符合	合格

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI20250808A1418

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
		起重机行驶用发动机的排气污染物排放限值应符合 GB 17691 的规定, 排气烟度排放限值应符合 GB 3847 的规定。	符合	合格
		起重作业用发动机的排气污染物排放限值应符合 GB 20891 的规定。	符合	合格
15	显示装置	应设置在操作位置易于观察的作业工况显示装置。	符合	合格
		操纵室外应安装三色指示灯。三色指示灯应按以下方式显示起重机的载荷状态: a) 绿灯亮: 表示起升载荷在额定起重量的 90% 以下, 处于正常状态; b) 黄灯亮: 表示起升载荷为额定起重量的 90%~100%, 将接近危险状态; c) 红灯亮: 表示起升载荷大于额定起重量, 处于危险运行状态。此时应发出声响报警。	符合	合格
		应在支腿操纵台附近操作者视线范围内安装水平仪, 水平仪显示精度不应大于 0.5°。	符合	合格
		应装设故障报警显示装置, 通常具有以下功能: a) 工作状态显示: — 发动机的主要工作参数: 转速、燃油量、机油压力和水温; — 液压系统重要部位压力、输入和输出信号检查(如操作手柄、电磁阀等)。 b) 故障显示: — 控制系统通信故障; 力矩限制器系统故障, c) 报警功能: — 机油压力过低 — 水温过高。	符合	合格
		起升高度大于 50m 的起重机应安装风速仪。风速仪应安装在起重机臂架头部, 应能显示 3s 时距平均瞬时风速, 精度不低于 5%。当风速大于工作状态的设定值时应能发出报警信号。	符合	合格
		起重机应设置倒车报警装置, 保证起重机倒车行驶时, 能发出清晰的声光报警信号。	符合	合格
16	限制器	起重机应装设起重力矩限制器, 其要求应符合 GB 12602 的规定。	符合	合格
		起重机应装有起升高度限位器, 当吊钩上升到极限位置时, 起升高度限位器应能可靠报警并停止吊钩起升, 使起升机构只能做下降操作。	符合	合格
		起重机应装有下降深度限位器, 当吊钩下降到极限位置时, 下降深度限位器应有可靠声响报警并停止吊钩下降, 使起升机构只能做上升操作。	符合	合格
16	限制器	由钢丝绳变幅的起重机应装有幅度限位装置和防臂架后倾限位装置, 当达到极限位置时应能自动停止动作, 并只允许向安全方向操作。	符合	合格

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI20250808A1418

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
17	防护装置	控制装置位置的设计应确保安全距离符合 GB 23821 和 GB 12265.3 的规定,避免操作者的手、臂、头及身体的其他部位受到运动部件(如臂架、变幅机构、液压缸)等的挤压。	符合	合格
		起重机回转支承及卷扬机的开式齿轮应有防护装置,防止手或胳膊插入齿轮啮合位置。所有正常工作中可能产生危险的部位(如敞开式的钢丝绳及其他运动部件),应有防挤压、撕裂或手脚进入的保护措施。	符合	合格
		当无法在吊钩滑轮组上加装罩壳进行防护时,应在吊钩侧板上对称设置两个把手。	符合	合格
		防护装置应牢固可靠。除非不可能发生人踩在防护装置上的情况,否则防护装置应能承受一个 90kg 重的人,而不会发生永久变形。	符合	合格
		防护装置应定位可靠。固定式防护装置只能用工具拆卸,拆卸后这些固定件(例如固定式紧固件,推拉式紧固件)应保持附着在防护装置或被保护的机件上。	符合	合格
		如果提供了个人保护装置(例如安全带和降噪耳塞等),应在产品说明书中提供安全使用的说明。	符合	合格
		起重机的侧面防护装置应符合GB 11567.1的规定;后下部防护装置应符合 GB 11567.2 的规定;前下部防护装置应符合GB 26511 的规定。	符合	合格
18	安全警示标志和信号	应在起重机醒目易见的部位设置明显可见的安全警示标志,安全警示标志应符合GB 15052 的规定。	符合	合格
		起重机应设置作业声响联络信号,起重机开始工作时间和工作中需要提醒时,可发出区别于力矩限制器的超载报警信号警示起重机附近的人员。	符合	合格
		在支腿全伸和允许的中间位置应设置标志。	符合	合格
		操作者在操纵支腿时应能清楚地看见活动支腿运动方向,否则,应有声音报警信号,警示起重机附近的人员。	符合	合格
		起重机应设置符合GB 7258规定的车身反光标识。	符合	合格
		总质量大于或等于 12000kg 的起重机应设置符合GB 25990规定的车辆尾部标志板。	符合	合格
19	消防	起重机应在司机室内或易接近之处配备灭火器。灭火器应能扑灭A、B类火灾。	符合	合格

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI20250808A1418

注意事项:

1. 报告无“检验报告章”或检验单位公章无效。
2. 未经本实验室书面同意,不得部分复制本报告。
3. 报告无主任检测师审核、批准人签字无效。
4. 报告涂改无效。
5. 对检测报告若有异议,应于收到报告之日起十五日内向检测单位提出,逾期不予受理。
6. 委托检测仅对来样负责。

地址:福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

Addr: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

报告结束

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址:福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com