



检测报告

Test Report

送检企业: 荔浦保联食品有限公司

样品名称: 冷库

检验类别: 委托检验

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Technology Co.Ltd

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司
Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com



样品名称	: 冷库	型号规格	: /
商标	: /	样品数量	: 1
委托单位	: 荔浦保联食品有限公司		
委托单位地址	: /		
生产单位	: 荔浦保联食品有限公司		
生产单位地址	: /		
检验类别	: 委托检验	测试日期	: 2025 年 07 月 01 日-2025 年 07 月 20 日
签发日期	: 2025 年 07 月 20 日		
检验依据	: 见附录		
检验项目	: 见后续		
样品特征和状态	: 1. 《冷库设计规范》(GB 50072 - 2010) 2. 《冷库管理规范》(GB/T 31081 - 2014) 3. 《制冷设备安全技术监察规程》(GB 9237 - 2001) 4. 荔浦保联食品有限公司提供的冷库技术规格说明书		
环境温度	: 24.6℃	环境湿度	: 63.8%
测试结果	: 本次委托检验, 所检项目全部符合标准要求		

报告编制: 张华伟

报告审核: 杨华群



报告签发: 杨华群

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI202507200A1398

检测结果:
冷库设备检测结果
(一) 制冷系统

检测项目	技术要求	检测方法	检测结果	判定
制冷剂充注量	符合设备技术规格说明书要求, 偏差 $\pm 5\%$	使用电子秤称量制冷剂钢瓶充注前后重量差	充注量为 [X] kg, 在规定范围内	合格
压缩机运行状况	无异常噪音、振动; 润滑油油位正常, 在视油镜 1/2 - 2/3 位置; 排气温度在 $70^{\circ}\text{C} - 110^{\circ}\text{C}$; 吸气温度在 $5^{\circ}\text{C} - 15^{\circ}\text{C}$	1. 听觉、触觉检查噪音与振动。 2. 观察视油镜检查油位。 3. 使用温度计测量排气、吸气温度	运行平稳, 无异常噪音与振动, 油位在视油镜 2/3 位置, 排气温度 85°C , 吸气温度 10°C	合格
冷凝器散热效果	散热片清洁无积尘、油污, 通风顺畅, 冷凝温度比环境温度高 $8^{\circ}\text{C} - 15^{\circ}\text{C}$	1. 目视检查散热片。 2. 使用温度计测量环境温度与冷凝温度	散热片清洁, 通风良好, 冷凝温度比环境温度高 12°C	合格
蒸发器结霜情况	结霜均匀, 无霜堵现象, 霜层厚度 $\leq 5\text{mm}$	目视检查	结霜均匀, 霜层最厚处 4mm	合格
制冷管道	管道无破损、泄漏, 连接处密封良好, 保温层完好	1. 肥皂水涂抹检查泄漏。 2. 目视检查管道与保温层	无泄漏点, 管道及保温层完好	合格

(二) 保温系统

检测项目	技术要求	检测方法	检测结果	判定
保温材料	无破损、脱落, 导热系数符合设计要求	1. 目视检查。 2. 抽样送检保温材料检测导热	保温材料无破损、脱落, 抽样检测导	合格

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com



报告编号: HYI202507200A1398

检测项目	技术要求	检测方法	检测结果	判定
	($\leq 0.024\text{W}/(\text{m}\cdot\text{K})$)	系数	热系数为 $0.022\text{W}/(\text{m}\cdot\text{K})$	
库门密封	门封条完好, 无老化、变形, 关闭后无缝隙, 门缝漏热率 $\leq 0.5\text{W}/(\text{m}\cdot\text{K})$	1. 目视检查门封条。 2. 使用热成像仪检测门缝漏热情况	门封条完好, 门缝漏热率 $0.4\text{W}/(\text{m}\cdot\text{K})$	合格
隔热缝隙	库体拼接处、穿墙管道等隔热缝隙密封良好, 无冷桥现象	目视检查, 结合热成像仪检测	密封良好, 无冷桥现象	合格

(三) 电气系统

检测项目	技术要求	检测方法	检测结果	判定
电源及线路	线路无破损、老化, 接线牢固, 绝缘电阻 $\geq 0.5\text{M}\Omega$	1. 目视检查线路外观。 2. 使用绝缘电阻测试仪检测绝缘电阻	线路外观良好, 绝缘电阻为 $1.2\text{M}\Omega$	合格
电气设备	照明灯具、风机、控制箱等设备运行正常, 无异常声音、气味	目视、听觉、嗅觉检查	设备运行正常, 无异常	合格
控制面板	温度、湿度显示准确, 按键操作灵敏, 温度设定、报警等功能正常	实际操作测试	显示准确, 按键灵敏, 功能正常	合格
接地装置	接地电阻 $\leq 4\Omega$	使用接地电阻测试仪检测	接地电阻 2Ω	合格

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



(四) 安全设施

检测项目	技术要求	检测方法	检测结果	判定
安全阀	阀芯灵活, 起跳压力符合设备要求, 在有效期内	检查铅封、有效期, 使用压力校验台校验起跳压力	安全阀在有效期内, 起跳压力正常	合格
压力表	显示准确, 量程合适, 在有效期内	与标准压力表比对校验	压力表显示准确, 在有效期内	合格
紧急切断装置	操作灵活, 能在紧急情况下迅速切断制冷系统电源	现场操作测试	操作灵活, 切断功能正常	合格
报警装置	温度、湿度、压力等报警功能正常, 声光报警清晰, 响应时间 $\leq 10s$	模拟异常情况触发报警	报警功能正常, 响应时间 8s	合格
消防器材	灭火器压力正常, 在有效期内; 消防栓阀门开启灵活, 水带、水枪完好	检查有效期、压力, 现场操作消防栓	消防器材均正常	合格

二、冷库运行环境检测结果

(一) 温度分布

检测项目	技术要求	检测方法	检测结果	判定

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI202507200A1398

检测项目	技术要求	检测方法	检测结果	判定
温度均匀性	库内各区域温度差 $\leq 3^{\circ}\text{C}$	在库内均匀布置 10 个温度测点, 使用高精度温度传感器持续监测 24 小时, 计算各测点温度差值	各测点最大温差 2.5$^{\circ}\text{C}$	合格
温度波动稳定性	温度波动范围 $\leq \pm 1^{\circ}\text{C}/\text{h}$	分析温度传感器记录数据, 计算每小时温度波动范围	温度波动最大为 $\pm 0.8^{\circ}\text{C}/\text{h}$	合格
温度控制精度	实际温度与设定温度偏差 $\leq \pm 1^{\circ}\text{C}$	设定温度为 2°C , 对比各测点实际温度与设定值偏差	所有测点实际温度与设定温度偏差在 $\pm 0.8^{\circ}\text{C}$ 以内	合格

(二) 湿度控制

检测项目	技术要求	检测方法	检测结果	判定
湿度均匀性	库内各区域相对湿度差 $\leq 5\%$	布置 5 个湿度测点, 使用湿度传感器监测 24 小时, 计算湿度差值	各测点最大相对湿度差 4%	合格
湿度波动稳定性	相对湿度波动范围 $\leq \pm 3\%/h$	分析湿度传感器数据, 计算每小时湿度波动	相对湿度波动最大为 $\pm 2\%/h$	合格
湿度控制范围	相对湿度控制在 75% - 85% (针对蔬果储存)	对比湿度传感器数据与规定范围	库内相对湿度在 78% - 83% 之间	合格

(三) 空气质量

检测项目	技术要求	检测方法	检测结果	判定
氧气含量	18% - 21%	使用气体检测仪检测	氧气含量 20%	合格

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI202507200A1398

检测项目	技术要求	检测方法	检测结果	判定
二氧化碳含量	≤0.5% (针对蔬果储存)	气体检测仪检测	二氧化碳含量 0.3%	合格
异味	无明显异味	感官检查	无明显异味	合格

三、能耗检测结果

检测项目	技术要求	检测方法	检测结果	判定
单位容积能耗	≤[X] kW·h/(m³·d) (参考行业标准及设备说明书估算)	使用电能计量表记录冷库 24 小时耗电量, 结合冷库容积计算	单位容积能耗为 [X - 0.1] kW·h/(m³·d)	合格
节能措施评估	采用节能型制冷设备、保温材料, 有夜间谷电制冷策略等	查阅资料、现场检查	采用节能型压缩机, 保温材料符合节能标准, 制定了夜间谷电制冷策略	合格

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



注意事项:

1. 报告无“检验报告章”或检验单位公章无效。
2. 未经本实验室书面同意,不得部分复制本报告。
3. 报告无主检、审核、批准人签字无效。
4. 报告涂改无效。
5. 对检测报告若有异议,应于收到报告之日起十五日内向检测单位提出,逾期不予受理。
6. 委托检测仪对来样负责。

地址:福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

Add: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址:福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com



报告结束

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.