



检测报告

Test Report

送检企业: 东莞市万通电气实业有限公司

样品名称: 职业病危害因素

检验类别: 委托检验

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Technology Co.Ltd

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司
Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com



报告编号: HYI20251104A1757

样品名称	:	职业病危害因素	型号规格	:	/
商标	:	/	样品数量	:	1 pcs
委托单位	:	东莞市万通电气实业有限公司			
委托单位地址	:	东莞市石碣镇鹤田厦村富田路 17 号			
生产单位	:	东莞市万通电气实业有限公司			
生产单位地址	:	东莞市石碣镇鹤田厦村富田路 17 号			
检验类别	:	委托检验	测试日期	:	2025 年 10 月 20 日-2025 年 11 月 04 日
签发日期	:	2025 年 11 月 04 日			
检验依据	:	见后续			
检验项目	:	见后续			
样品特征和状态	:	完好			
环境温度	:	24.6℃	环境湿度	:	63.8%
测试结果	:	本次委托检验, 所检项目全部符合标准要求			

报告编制: 张华伟

报告审核: 杨泽群



This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司
Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.
地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号
ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,
邮箱: hongyotest@123.com



报告编号: HYI20251104A1757

1. 检测依据

1.1 技术标准

1.1.1 GBZ 2.1-2019 工作场所有害因素职业接触限值第 1 部分: 化学有害因素

1.1.2 GBZ 2.2-2007 工作场所有害因素职业接触限值第 2 部分: 物理因素

1.1.3 GBZ 159-2004 工作场所空气中有害物质监测的采样规范

1.1.4 GBZ/T 192.1-2007 工作场所空气中粉尘测定第一部分: 总粉尘浓度

1.1.5 GBZ/T160.29-2004(3) 工作场所空气有毒物质测定无机含氮化合物

1.1.6 GBZ/T 300.17-2017(4) 工作场所空气有毒物质测定第 17 部分: 锰及其化合物

1.1.7 GBZ/T189.8-2007 工作场所物理因素测量第 8 部分: 噪声

1.1.8 GBZ/T189.6-2007 工作场所物理因素测量第 6 部分: 紫外辐射

1.1.9 GBZ/T 189.9-2007 工作场所物理因素测量第 9 部分: 手传振动

2. 现场采样/测量

2.1 检测范围

本次检测范围为委托方指定检测范围及检测项目。

2.2 采样/测量时生产状况

在 2025 年 10 月 20 日 进行现场采样/测量, 现场采样/测量时用人单位检测位岗位生产状况正常。现场采样时温度为 30.4 °C, 湿度为 63.2%, 气压为 100.6kPa。

2.3 采样/测量布点

现场采样/测量的布置情况见“附件 1”。

3. 检测结果及评价

3.1 职业接触限值及控制要求

3.1.1 工作场所空气中化学有害因素职业接触限值

3.1.1.1 工作场所空气中化学物质职业接触限值

表 3.1-1 工作场所空气中化学物质职业接触限值表

化学物质		化学文摘号 (CAS 号)	职业接触限值 (OELs) (mg/m ³)			临界不良健康 效应	备注
中文名	英文名		MAC	PC-TWA	PC-STEL		
氮氧化物 (一氧化氮和二氧化氮)	Nitrogenoxides(Nitricoxide,Nitrogen dioxide)	10102-43-9; 10102-44-0	--	5	10	呼吸道刺激	
锰及其无机化合物(按 MnO ₂ 计)	Manganeseandinorganiccompounds, as MnO ₂	7439-96-5 (Mn)	--	0.15		中枢神经系统 损害	
备注: 无。							

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com



报告编号: HYI20251104A1757

3.1.1.2 工作场所空气中粉尘职业接触限值

表 3.1-2 工作场所空气中粉尘职业接触限值表

粉尘种类		化学文摘号 (CAS 号)	PC-TWA (mg/m ³)		临界不良 健康效应	备注
中 文 名	英文名		总尘	呼尘		
砂轮磨尘	Grinding wheel dust		8		轻微致肺纤维化作用	
电焊烟尘	Welding fum		4		电焊工尘 肺	G2B
喷涂粉尘	Paint spray dust		6.24		喷涂工尘 肺	
备注: “G2B” 对人可以致癌。						

3.1.2 超过标准工时制的职业接触评价

当劳动者每日工作时间>8h 或每周工作时间>40h。对于需要折减限值的化学有害因素, 应根据工作时间的延长和恢复时间的减少调整长时间工作的

PC-TWA 值, 实际应用时可参考 Brief 和 Scala 模型。劳动者每日工作时间>8h

且每周工作天数≤5d 时, 按日调整职业接触限值, 劳动者每周工作天数>5d 且每周工作时间 (Tw)>40h 时, 按周调整职业接触限值。

$$PC-TWAa=PC-TWA \times RF$$

式中:

PC-TWAa—调整后的时间加权平均容许浓度, 单位为毫克每立方米(mg/m³);

调整后的

时间

加权平均容许浓度的小数点后位数应比原容许浓度多 1 位。

PC-TWA—时间加权平均容许浓度, 单位为毫克每立方米(mg/m³);

RF—折减因子。

$$RF = \frac{8}{T_d} \times \frac{24 - T_d}{16}$$

式中:

RF—折减因子;

Ta—劳动者每天实际工作时间, 单位为小时(h)。

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司
Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com



$$RF = \frac{40}{T_w} \times \frac{168 - T_w}{128}$$

式中:

RF—折减因子;

T_w —劳动者每周实际工作时间, 单位为小时(h)。

3.1.3 工作场所化学有害因素职业接触控制要求

(1) 劳动者接触同时规定有 PC-TWA 和 PC-STEL 的化学有害因素时, 实际测得当日的 $CrwA$ 不得超过该化学有害因素对应的 PC-TWA 值(或 PC-TWAa), 且当日的 $CsTE$ 不得超过其对应的 PC-STEL 值。

(2) 劳动者接触仅制定 PC-TWA 的化学有害因素时, 实际测得当日的 $CrwA$ 不得超过其对应的 PC-TWA 值(或 PC-TWAa), 且当日的 CpE 不能超过 PC-TWA 值的 5 倍; 当 CPE 在 PC-TWA 值的 3~5 倍之间时, 每次接触不应超过 15min, 每个工作班接触该种浓度水平的次数不应超过 4 次, 每次相继接触的间隔时间不应短于

60min。

(3) 劳动者接触制定 MAC 的化学有害因素时, 一个工作班内, 任何工作时间、任何工作地点的 CME 不得超过其对应的 MAC 值。

(4) 当劳动者同时接触两种或两种以上化学有害因素共同作用于同一器官、

系统或具有相似的毒性作用, 或已知这些物质可产生相加作用时, 计算混合接触比值(I), 当 $I \leq 1$ 时, 表示未超过职业接触限值, 符合卫生要求; 当 $I > 1$

时, 表示超过职业接触限值, 不符合卫生要求。混合接触比值(I)按以下公式计算:

$$I = \frac{C_1}{OEL_1} + \frac{C_2}{OEL_2} + \dots + \frac{C_n}{OEL_n}$$

式中:

$C_1, C_2, \dots, C_n$ — 所测得的化学有害因素的接触浓度, 单位为毫克每立方米(mg/m^3);

$OEL_1, OEL_2, \dots, OEL_n$ —化学有害因素对应的职业接触限值, 单位为毫克每立方米(mg/m^3),

当已对 PC-TWA 进行调整时, 职业接触限值用调整后的限值, 当没有制定 PC-STEL 时, 职业接触限值用

5 倍 PC-TWA。

3.1.4 工作场所物理因素职业接触限值

3.1.4.1 噪声卫生要求和职业接触限值

(1) 噪声作业定义

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com



报 告 编 号: HYI20251104A1757

噪声作业是存在有损听力、有害健康或有其他危害的声音,且 8h/d 或 40h/w 噪声暴露等效声级 $\geq 80\text{dB(A)}$ 的作业。

(2) 噪声职业接触限值

噪声职业接触限值见表 3.1-3。

接触时间	接触限值[dB(A)]	备注
5d/w, =8h/d	85	非稳态噪声计算 8h 等效声级 (LEX, 8h)
5d/w, $\neq 8\text{h/d}$	85	计算 8h 等效声级 (LEX, 8h)
$\neq 5\text{d/w}$	85	计算 40h 等效声级 (LEX, w)

3.1.4.2 紫外辐射职业接触限值

电焊弧光 8h 有效辐照度职业接触限值为 $0.24 \mu\text{W/cm}^2$ 。中波紫外线 ($280\text{nm} \leq \lambda < 315\text{nm}$, UVB) 8h 辐照度职业接触限值为 $0.26 \mu\text{W/cm}^2$,

短波紫 外线 ($100\text{nm} \leq \lambda < 280\text{nm}$, UVC) 8h 辐照度职业接触限值为 $0.13 \mu\text{W/cm}^2$ 。

3.1.4.3 手传振动职业接触限值

手传振动 4h 等能量频率计权振动加速度的职业接触限值为 5m/s^2 。

3.2 化学有害因素检测结果及评价

3.2.1 时间加权平均接触浓度(CrwA) 结果

表 3.2-1 CrwA 结果表

工作场所	检测岗位	采样对象/工位	检测项 目	CrwA (mg/m ³)
生产车间	打磨工	打磨工位/打磨时	砂轮磨尘(总尘)	1.7
	焊接工	焊接工位/焊接时	氮氧化物(一氧化氮和二 氧化氮)	0.07
			电焊烟尘(总尘)	1.0
			锰及其无机化 合物(按 MnO ₂ 计)	<0.01
	喷涂工	喷涂工位/喷涂时	环氧树脂粉尘 (总尘)	0.6
备注: 各物质最低定量浓度详见附件检测结果报告单				

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com



报告编号: HYI20251104A1757

3.2.2 15min 加权接触浓度(C115) 结果

表 3.2-2 C15 结果表

工作场所	检测岗位	采样点及时机	检测项 目	C15 (mg/m³)
生产车间	焊接工	焊接工位/焊接时	氮氧化物(一氧化氮和二 氧化氮)	0.06
				0.06
				0.06
				0.06
备注：各物质最低定量浓度详见附件检测结果报告单				

3.2.3 峰接触浓度(Cpe) 接触频次分析及判定限值选择

表 3.2-3 CpE 结果表

工作场所	检测岗位	采样点及时机	检测项目	CpE (mg/m ³)	接触频次分析			峰接触判定限值(PE)	
					每次接触时间 (min)	日接触次数	间隔时间 (min)	3 倍 PC-TWA (mg/m ³)	5 倍 PC-TWA (mg/m ³)
生产车间	打磨工	打磨工位/打磨时	砂轮磨尘(总尘)	1.9	/	/	/	24	40
	焊接工	焊接工位/焊接时	电焊烟尘(总尘)	1.2	/	/	/	12	20
			锰及其无机化合物(按MnO ₂ 计)	<0.02	/	/	/	0.45	0.75
	喷涂工	喷涂工位/喷涂时	环氧树脂粉尘(总尘)	0.8	/	/	/	24	40
备注: 用 3 倍 PC-TWA 判定时, 不需进行接触频次分析, 当用 5 倍 PC-TWA 判定时, 必须进行接触频次分析。									

3.2.4 按检测岗位汇总接触浓度及判定

表 3.2-4 岗位汇总的结果及判定表

工作场所	测岗位	检测项目	接触浓度(mg/m ³)				职业接触限值(mg/m ³)				PE (mg/m ³)	结果判定
			CTWA	CsTE	CpE	CME	PC-TWA	PC-TWAa	PC-STEL	MAC		
生产车间	打磨工	砂轮磨尘(总尘)	1.7	/	1.9	/	/	6.2	/	/	24	合格

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com



报告编号: HYI20251104A1757

表 3.2-4 岗位汇总的结果及判定表

工作场所	检测岗位	检测项目	接触浓度 (mg/m ³)				职业接触限值 (mg/m ³)				PE (mg/m ³)	结果判定
			CTWA	CsTE	CpE	CME	PC-TWA	PC-TWAa	PC-STEL	MAC		
	焊接工	氮氧化物 (一氧化氮 和二 氧化氮)	0.07	0.06	/	/	5	/	10	/	/	合格
		电焊烟尘(总 尘)	1.0	/	1.2	/	/	3.1	/	/	12	合格
		锰及其无机 化 合 物 (按 MnO ₂ 计)	<0.01	/	<0.02	/	/	0.117	/	/	0.45	合格
	喷涂工	环氧树脂粉尘 (总尘)	0.6	/	0.8	/	/	1	/	/	24	合格
备注: 相同检测岗位最大浓度汇总												

3.3 物理因素测量结果及评价

3.3.1 噪声测量结果及评价

(1) 工作地点噪声测量结果

表 3.3-1 工作地点噪声测量结果表

工作场所	检测岗位	测量点及时机	噪声强度[dB(A)]
生产车间	冲压工	冲压工位/冲压时	83.9
	打磨工	打磨工位/打磨时	83.2
	焊接工	焊接工位/焊接时	81.2
	喷涂工	喷涂工位/喷涂时	81.5

(2) 检测岗位接触噪声结果

表 3.3-2 检测岗位的噪声结果及判定表

工作场所	岗位	测量点及时机	检 测 结 果 [dB(A)]	接触时间 (h/d, d/w)	LE _{ex, W} [dB(A)]	是否噪声作业 岗位	结果判定
生产车间	冲压工	冲压工位/冲压时	83.9	8×6	86.7	是	合格
	打磨工	打磨工位/打磨时	83.2	8×6	84	是	合格
	焊接工	焊接工位/焊接时	81.2	8×6	88.0	是	合格
	喷涂工	喷涂工位/喷涂时	81.5	8×6	85	是	合格
注: 生产车间冲压工位、打磨工位作业人员正确佩戴了 3M1270 耳塞[SNR=25dB(A)], 规范佩戴后, 可降噪 15[dB(A)], 实际接触噪声强度均在 80dB(A) 以下, 可满足职业卫生防护要求。							

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com



报告编号: HYI20251104A1757

3.3.2 紫外辐射测量结果及评价

(1) 紫外辐射测量结果

表 3.3-3 紫外辐射有效辐照度结果及判定表

工作场所	检测岗位	测量点及时 机	单位	紫外辐照度 ($\mu\text{W}/\text{cm}^2$)			有效辐照 度 ($\mu\text{W}/\text{cm}^2$)	结果判 定
				254nm (UVC)	297nm (UVB)	365nm (UVA)		
生产车间	焊接工	焊接工/焊 接时	眼部	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10	合格

3.3.3 手传振动测量结果及评价

(1) 工作地点手传振动测量结果

表 3.3-4 手传振动测量结果表

工作场所	检测岗位	振动设备/ 受 振工件	频率计权振动加速度值 (m/s^2)			手传振动值 (m/s^2)	4 小时手传振 动限值 (m/s^2)
			X 轴	Y 轴	Z 轴		
生产车间	打磨工	打磨机	1.43	1.02	1.06	2.05	5
	喷涂工	喷涂机	1.9	3.2	1.5	3.8	5

(2) 检测岗位接触手传振动结果

表 3.3-5 检测岗位手传振动结果及判定表

工作场所	检测岗位	手传振动值 (m/s^2)	日接振时间 (h)	4h 等能量频率 计权振动加速度值 (m/s^2)	结果判定
生产车间	打磨工	2.05	4	2.05	合格
	喷涂工	3.8	4	3.8	合格

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI20251104A1757

3.3.4 按岗位汇总的结果及判定

表 3.3-6 岗位汇总的结果及判定表

工作场所	检测岗位	检测项目	接触强度	强度单位	结果判定
生产车间	冲压工	噪声	86.7	dB(A)	合格
	打磨工	噪声	84.0	dB(A)	合格
	打磨工	手传振动	2.05	m/s ²	合格
	焊接工	噪声	88.0	dB(A)	合格
	焊接工	紫外辐射	<0.10	μW/cm ²	合格
	喷涂工	噪声	85.0	dB(A)	合格
	喷涂工	手传振动	3.8	m/s ²	合格
备注: 相同检测岗位最大强度汇总					

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com



报告编号: HYI20251104A1757

4. 附件

附件 1 现场采样和测量布点表

表 4.1 现场采样/测量的布点表										
工作场所	检测岗位	岗位作业类型	采样/测量对象 (或地点、时机)	检测项目	检测项目浓度/强度类型	检测方式	采样时间类型	采样/测量数量		
								每天人数或点数	每天次数	天数
生产车间	冲压工	固定岗位	冲压工位冲压时	噪声		定点	---	1	1	1
生产车间	打磨工	固定岗位	打磨工位打磨时	噪声		定点	--		1	1
				砂轮磨尘(总尘)	CTwA	定点	长时间		1	1
				砂轮磨尘(总尘)	CPE	定点	短时间	1	1	1
				手传振动		定点	--	1	1	
生产车间	焊接工	固定岗位	焊接工位焊接时	电焊烟尘(总尘)	CTwA	定点	长时间	1	1	1
				电焊烟尘(总尘)	CpE	定点	短时间	1	1	1
				锰及其无机化合物(按 MnO ₂ 计)	CTwA	定点	长时间	1	1	1
				锰及其无机化合物(按 MnO ₂ 计)	CPE	定点	短时间	1	1	1
				噪声	--	定点		1	1	1
				氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)	CTwA/CsT E	定点	短时间	1	4	1
				紫外辐射	--	定点	--	1	1	1
	喷涂工	固定岗位	喷涂工位喷涂时	噪声		定点	--		1	1
				环氧树脂粉尘(总尘)	CTwA	定点	长时间		1	1
				环氧树脂粉尘(总尘)	CPE	定点	短时间	1	1	1
				手传振动		定点	--	1	1	

备注: 无

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com



报告编号: HYI20251104A1757

附件 2 检测结果报告单

检测结果报告单

1. 化学有毒物质

1.1 基本信息

委托编号:	HJT241010S1605	检测类别:	委托检测
委托单位:	东莞市万通电气实业有限公司		
受检单位:	东莞市万通电气实业有限公司		
受检地址:	东莞市石碣镇鹤田厦村富田路 17 号		
样品名称:	工作场所空气(多孔玻板吸收管、微孔滤膜)		
样品描述:	吸收液无污染, 滤膜完好无损。		
样品来源:	现场采样	样品数量:	6 个
采样日期:	2025 年 10 月 24 日	采样人员:	蔡永隆、付文听
收样日期:	2025 年 10 月 24 日	检测日期:	2024 年 10 月 24 日、10 月 25 日
检测人员:	农柳燕、陈诚		
采样依据:	GBZ 159-2004 工作场所空气中有害物质监测的采样规范		
检测依据:	1、GBZ/T 160.29-2004(3) 工作场所空气有毒物质测定无机含氮化合物 2、GBZ/T 300.17-2017(4) 工作场所空气有毒物质测定第 17 部分: 锰及其化合物		
采样仪器:	1、PC-A-300 个体空气采样器 AYDS052 2、PC-B-5000 个体粉尘采样器 AYDS057/AYDS060		
检测仪器:	1、AYDS002 原子吸收分光光度计 AA-7003 2、AYDS007 紫外可见分光光度计 UV-1800		

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司
Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com



报告编号: HYI20251104A1757

1.2 检测工位/对象、项目及结果

1.2.1 长时间采样检测结果

工作场所	检测岗位	采样对象/工位	采样时段(工作起止时间)	检测项目	样品编号	检测结果 (mg/m ³)
生产车间	焊接工	焊接工位/焊接时	08:00-12:00 13:30-17:30	锰及其无机化合物(按MnO ₂ 计)	JC09146-1A1 a	<0.01

1.2.2 短时间采样检测结果

工作场所	检测岗位	采样点及时机	采样时段(工	检测项目	样品编号	检测结果 (mg/m ³)
生产车间	焊接工	焊接工位/焊接时	08:00-12:00 13:30-17:30	锰及其无机化合物(按MnO ₂ 计)	JC09146-1A1 b	<0.02
			08:00-12:00 13:30-17:30	氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)	JC09146-2W1 a	0.06
			08:00-12:00 13:30-17:30		JC09146-2W1 b	0.06
			08:00-12:00 13:30-17:30		JC09146-2W1 C	0.06
			08:00-12:00 13:30-17:30		JC09146-2W1 d	0.06

“<”表示结果低于最低定量浓度；最低定量浓度的说明

附表 1

化合物	定量下限(μg/ml)	采样体积(L)	最低定量浓度(mg/m ³)	仪器设备 (编号/名称/型号)
氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)	0.3	7.5	0.04	AYDS007 紫外可见分光光度计 UV-1800
锰及其无机化合物(按MnO ₂ 计)	0.1	120	0.01	AYDS002 原子吸收分光光度计 AA-7003
	0.1	75	0.02	

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com



报告编号: HYI20251104A1757

检测结果报告单

2. 粉尘

2.1 基本信息

委托编号:	HYI20251104A1757	检测类别:	委托检测
委托单位:	东莞市万通电气实业有限公司		
受检单位:	东莞市万通电气实业有限公司		
受检地址:	东莞市石碣镇鹤田厦村富田路 17 号		
样品名称:	工作场所空气(测尘滤膜)		
样品描述:	滤膜完好无损。		
样品来源:	现场采样	样品数量:	4 个
采样日期:	2025 年 10 月 24 日	采样人员:	蔡永隆、付文听
收样日期:	2025 年 10 月 24 日	检测日期:	10 月 24 日
检测人员:	农柳燕、陈诚		
采样依据:	GBZ 159-2004 工作场所空气中有害物质监测的采样规范		
检测依据:	1、GBZ/T 192.1-2007 工作场所空气中粉尘测定第一部分：总粉尘浓度		
采样仪器:	1、PC-B-5000 个体粉尘采样器 AYDS058/AYDS0592、 2、CCZ-(20)A 矿用粉尘采样器 AYDS077		
检测仪器:	1、AYDS004 十万分之一天平 BT25S		

2.2 检测工位/对象、项目及结果

2.2.1 长时间采样检测结果

工作场所	检测岗位	采样对象/工位	采样时段(工作起止时间)	检测项目	样品编号	检测结果(mg/m ³)
生产车间	打磨工	打磨工位/打磨时	08:00-12:00 13:30-17:30	砂轮磨尘(总尘)	JC09146-D1a	1.7
	焊接工	焊接工位/焊接时	08:00-12:00 13:30-17:30	电焊烟尘(总尘)	JC09146-D2a	1
	喷涂工	喷涂工位/喷涂时	08:00-12:00 13:30-17:30	环氧树脂粉尘(总尘)	JC09146-D3a	0.6

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司
Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com



报告编号: HYI20251104A1757

2.2.2 短时间采样检测结果

工作场所	检测岗位	采样点及时机	采样时段(工作起止时间)	检测项目	样品编号	检测结果 (mg/m ³)
生产车间	打磨工	打磨工位/打磨时	08:00-12:00 13:30-17:30	砂轮磨尘(总尘)	JC09146-D1b	1.9
	焊接工	焊接工位/焊接时	08:00-12:00 13:30-17:30	电焊烟尘(总尘)	JC09146-D2b	1.2
	喷涂工	喷涂工位/喷涂时	08:00-12:00 13:30-17:30	环氧树脂粉尘 (总尘)	JC09146-D3b	0.8

最低定量浓度的说明

附表 2

定量下限 (g)	采样体积 (L)	最低定量浓度 (mg/m ³)	仪器设备 (编号/名称/型号)
0.0001	240	0.4	AYDS004 十万分之一天平 BT25S
0.0001	300	0.3	

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI20251104A1757

检测结果报告单

3. 噪声

3.1 基本信息

委托编号:	HJT241010S1605	检测类别:	委托检测
委托单位:	东莞市万通电气实业有限公司		
受检单位:	东莞市万通电气实业有限公司		
受检地址:	东莞市石碣镇鹤田厦村富田路 17 号		
测量项目	噪声		
测量来源:	现场测量	测量数量:	3 个
测量日期:	2025 年 10 月 24 日	测量人员:	蔡永隆、付文听
测量依据:	1、GBZ/T 189.8-2007 工作场所物理因素测量第 8 部分: 噪声		
测量仪器:	1、AWA5636 声级计 AYDS146		

3.2 测量点位/对象和结果(定点)

测量编号	工作场所	检测岗位	测量点及时机	测量时段(工作起止时间)	类型	噪声强度 [dB(A)]		备注
						平均值	LAeq, Ti	
JC09146-N1	生产车间	冲压工	冲压工位/冲压时	08:00-12:00 13:30-17:30	稳态	83.9	/	
JC09146-N2		打磨工	打磨工位/打磨时	08:00-12:00 13:30-17:30	稳态	83.2	/	
JC09146-N3		焊接工	焊接工位/焊接时	08:00-12:00 13:30-17:30	稳态	81.2	/	
JC09146-N4		喷涂工	喷涂工位/喷涂时	08:00-12:00 13:30-17:30	稳态	81.5	/	

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com



报告编号: HYI20251104A1757

检测结果报告单

4. 紫外辐射

4.1 基本信息

委托编号:	HYI20251104A1757	检测类别:	委托检测
委托单位:	东莞市万通电气实业有限公司		
受检单位:	东莞市万通电气实业有限公司		
受检地址:	东莞市石碣镇鹤田厦村富田路 17 号		
测量项目	紫外辐射		
测量来源:	现场测量	测量数量:	1 个
测量日期:	2024 年 10 月 24 日	测量人员:	蔡永隆、付文听
测量依据:	1、GBZ/T 189.6-2007 工作场所物理因素测量第 6 部分: 紫外辐射		
测量仪器:	1、UV-B 紫外辐照 AYDS1231 2、UV-A 紫外辐照 AYDS1224		

4.2 测量点位/对象和结果

测量编号	工作场所	检测岗位	测量点及时机	测量时段(工作起止时间)	辐照度 ($\mu\text{W}/\text{cm}^2$)			
					254nm (UVC)	297nm (UVB)	365nm (UVA)	有效辐射度
JC09146-UV1	生产车间	焊接工	焊接工/焊接时	08:00-12:00 13:30-17:30	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司
Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com



报告编号: HYI20251104A1757

检测结果报告单

5. 手传振动

5.1 基本信息

委托编号:	HYI20251104A1757	检测类别:	委托检测
委托单位:	东莞市万通电气实业有限公司		
受检单位:	东莞市万通电气实业有限公司		
受检地址:	东莞市石碣镇鹤田厦村富田路 17 号		
测量项目	手传振动		
测量来源:	现场测量	测量数量:	2 个
测量日期:	2024 年 10 月 24 日	测量人员:	蔡永隆、付文听
测量依据:	1、GBZ/T 189.9-2007 工作场所物理因素测量第 9 部分: 手传振动		
测量仪器:	1、AHA13001 手传振动测定仪 AYDS884		

5.2 测量点位/对象和结果

测量编号	工作场所	检测岗位	振动设备/受振工件	测量时段(工作起止时间)	频率计权振动加速度值 (m/s^2)			手传振动值 (m/s^2)
					X 轴	Y 轴	Z 轴	
JC09146-V1	生产车间	打磨工	打磨机	08:00-12:00 13:30-17:30	1.43	1.02	1.06	2.05
JC09146-V2	生产车间	喷涂工	喷涂机	08:00-12:00 13:30-17:30	1.9	3.2	1.5	3.8

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司
Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com



检测结果报告单

6. 工作场所职业病危害因素检测布点示意图

车间名称：生产车间	检测点位/对象
冲压 1● 打磨 2☆●0 焊接 3☆●▲0 喷涂 4☆●▲0	1、生产车间冲压工位
	2、生产车间打磨工位
	3、生产车间焊接工位
	4、喷涂车间喷涂工位
图示说明：▲毒物、☆粉尘、●噪声、0 其他	



注 意 事 项:

1. 报告无“检验报告章”或检验单位公章无效。
2. 未经本实验室书面同意,不得部分复制本报告。
3. 报告无主检、审核、批准人签字无效。
4. 报告涂改无效。
5. 对检测报告若有异议,应于收到报告之日起十五日内向检测单位提出,逾期不予受理。
6. 委托检测仪对来样负责。

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

Add: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

报告结束

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司
Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com