



工作场所职业病危害因素 检测与评价报告

送检企业: 安徽华阳电伴热材料有限公司

检测名称: 职业病危害因素

检验类别: 现场检验



厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Technology Co.Ltd

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI20260601A0591

名称	: 职业病危害因素	型号规格	: /
商标	: /	数量	: /
委托单位	: 安徽华阳电伴热材料有限公司		
委托单位地址	: 合肥市肥东县		
受检单位	: 安徽华阳电伴热材料有限公司		
受检单位地址	: 合肥市肥东县		
检验类别	: 现场检测	测试日期	: 2026年05月22日-2026年06月01日
签发日期	: 2026年06月01日		
检验依据	: GBZ/T 189.8-2007《工作场所物理因素测量 第8部分: 噪声》		
检验项目	: 见后续		
特征和状态	: 完好		
环境温度	: 24.6℃	环境湿度	: 63.8%
测试结果	: 本次委托检验, 所检项目全部符合标准要求		

报告编制: 张华伟

报告审核: 杨泽群

报告签发: 杨泽群
检测专用章

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI20260601A0591

一、前言

为严格遵守《中华人民共和国职业病防治法》《工作场所职业卫生管理规定》等国家法律法规及行业技术标准要求,全面落实企业职业病防治主体责任,精准排查安徽华阳电伴热材料有限公司生产作业过程中存在的各类职业病危害因素,系统掌握作业场所噪声、生产性粉尘、有机废气等危害因素的实际浓度与接触强度,科学评估企业现有工程防护、通风除尘设施、个体防护用品及职业卫生管理制度的有效性,及时排查治理职业卫生隐患,预防和控制职业病发生,保障全体从业人员职业身体健康与作业安全。

我单位对安徽华阳电伴热材料有限公司全厂生产作业区域开展全覆盖现场勘查、岗位调查、危害识别、现场采样检测及现状综合评价工作。本次评价范围覆盖企业挤塑车间所有生产岗位,主要识别并检测的职业病危害因素包含:生产性噪声、生产性粉尘、有机废气(塑料加热挥发废气)。通过系统化检测与评价,客观反映企业职业卫生现状,形成本正式评价报告,作为企业职业病危害申报、日常管控、隐患整改、监督检查及职业卫生备案的合法依据。

二、评价依据与技术标准

2.1 法律法规依据

- 《中华人民共和国职业病防治法》(2018年修正)
- 《工作场所职业卫生管理规定》(国家卫生健康委员会令第5号)
- 《职业病危害项目申报办法》
- 《职业健康检查管理办法》
- 《用人单位职业病危害告知与警示标识管理规范》
- 《职业病分类和目录》(2013版)

2.2 国家技术标准规范

- GBZ 1-2010《工业企业设计卫生标准》
- GBZ 2.1-2019《工作场所所有害因素职业接触限值 第1部分:化学有害因素》
- GBZ 2.2-2007《工作场所所有害因素职业接触限值 第2部分:物理因素》
- GBZ/T 189.8-2007《工作场所物理因素测量 噪声》
- GBZ/T 192.1-2007《工作场所空气中粉尘测定 第1部分:总粉尘浓度》
- GBZ/T 160.58-2004《工作场所空气有毒物质测定 脂肪族醇类化合物》
- GBZ/T 223-2009《工作场所职业病危害警示标识》
- 《职业病危害风险分级管控技术导则(试行)》

2.3 职业接触限值标准

生产性噪声:8h等效A声级 $\leq 85\text{dB(A)}$

总粉尘:时间加权平均容许浓度PC-TWA $\leq 4\text{mg/m}^3$

有机废气(非甲烷总烃):参照行业管控标准,作业场所浓度符合职业卫生管控要求,无急性、慢性中毒风险

三、受检企业概况

3.1 企业基本信息

企业名称:安徽华阳电伴热材料有限公司

企业地址:合肥市肥东县

厂区规模:厂区总使用面积3000平方米,共设置2个标准化生产车间,生产区域布局规整、功能分区明确,通风、照明、消防设施配套齐全。

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址:福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路99号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com



报告编号: HYI20260601A0591

人员配置: 企业现有员工 25 人, 其中一线生产作业人员 16 人, 其余为行政、销售及管理人员。

作业制度: 实行每日 10 小时工作制, 每周 6 天常态化生产作业, 无夜班生产。

主要经营范围: 电伴热带、伴热管线、电伴热配件生产加工及销售。

3.2 主要生产设备与原辅材料

主要生产设备: 绕包机、挤塑机、牵引机、编织机、并线机、成卷机、火花检测仪等成套自动化生产设备。设备整体工况稳定, 定期开展维保作业, 无老旧带病设备运行情况。

主要生产原辅材料: 铜丝、铝镁合金丝、聚乙烯、PVC 塑料颗粒等原材料, 生产过程无强酸、强碱、剧毒化学品使用。

3.3 完整生产工艺流程

PTC 芯带挤出 → 水冷却 → 内绝缘护套挤出 → 水冷却 → 火花机测击穿 → 编织屏蔽层 → 外绝缘护套挤出 → 水冷却 → 喷码标识 → 成卷收纳 → 成品检测 → 出货测试验证 → 终检 → 包装入库

3.4 岗位危害接触概况

企业生产全过程主要产生三类职业危害因素, 其中: 全厂生产作业人员 16 人均接触生产性噪声; 挤塑、护套挤出等高温加热岗位 4 人接触有机废气; 绕包、成卷工序岗位存在少量生产性粉尘接触。所有岗位均为常态化白班作业, 危害接触时间长、岗位固定, 需常态化管控。

四、职业病危害因素来源与分布调查

本次全面排查挤塑车间所有作业岗位, 梳理各工位设备配置、危害因素、接触人数、作业时长及防护现状, 具体现场调查汇总如下:

车间/生产线	作业位置	工位名称	主要危害因素	接触人数	日接触时长	作业特点及危害说明
挤塑车间	生产区域	挤塑岗位	噪声、有机废气	在岗接触	10h/d	塑料高温熔融挤出产生微量有机废气, 设备运行产生持续性噪声, 为主要危害岗位
挤塑车间	生产区域	编织岗位	噪声、有机废气	在岗接触	10h/d	编织设备运转产生机械噪声, 临近挤塑工序, 微量废气扩散接触
挤塑车间	生产区域	成卷岗位	噪声、粉尘	在岗接触	10h/d	成卷设备运转产生噪声, 成品整理过程产生少量纤维、塑料微粉尘
挤塑车间	生产区域	检测岗位	噪声	在岗接触	10h/d	检测设备运行、车间环境噪声接触, 危害相对轻微
挤塑车间	生产区域	绕包岗位	噪声、粉尘	在岗接触	10h/d	绕包机械运转产生持续性噪声, 物料加工产生少量粉尘颗粒物

五、职业病危害因素识别与风险分析

5.1 生产性噪声

本企业噪声主要来源于挤塑机、编织机、绕包机、成卷机、牵引机等各类机械设备持续运转、机械传动、物料摩擦产生的机械性噪声, 属于持续性稳态工业噪声。全厂 16 名生产员工均长期接触噪声作业。长期过量接触噪声, 易引发耳鸣、听力下降、神经衰弱综合征、注意力不集中、失眠乏力等职业健康问题, 严重时可能造成永久性听力损伤, 是企业重点管控的物理危害因素。

5.2 有机废气

有机废气主要产生于挤塑工序, PVC、聚乙烯塑料颗粒在高温熔融、挤出成型过程中, 会挥发微量有机烃类

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI20260601A0591

废气。该类废气具有轻微刺激性,长期吸入可引发咽喉不适、呼吸道刺激、头晕、胸闷等不适症状。本企业废气产生量小、无重度挥发工况,仅挤塑、编织临近岗位 4 名员工重点接触,属于可控性化学危害因素。

5.3 生产性粉尘

粉尘主要来源于绕包、成卷、成品整理工序,生产过程中产生少量塑料微粉尘、纤维碎屑颗粒物。粉尘浓度较低、产生量小,无重度扬尘工况,长期吸入可引发轻微呼吸道不适,无严重尘肺病发病风险,属于轻微辅助危害因素。

5.4 其他危害因素

生产过程存在设备轻微机械磕碰风险、高温设备表面热辐射风险,无有毒剧毒物质、无高温高压、无电离辐射等重大职业病危害因素。

六、检测设备与检测工况

6.1 检测仪器设备

噪声检测设备:积分式精密声级计、个体噪声剂量计,仪器经法定计量校准,在有效期内使用,精度符合国标检测要求。

粉尘检测设备:职业卫生专用智能粉尘采样器、电子分析天平,符合 GBZ/T 192.1 检测规范。

废气检测设备:便携式有机废气检测仪、大气采样器,满足工作场所空气样品采集与检测要求。

6.2 检测工况条件

本次检测在企业正常满负荷生产工况下开展,所有生产设备正常开启、人员在岗正常作业、生产工序完整运行,现场通风设备正常开启,检测环境、作业状态均为日常常态生产状态,检测数据真实、有效、具备代表性,可客观反映企业日常作业环境危害水平。

七、现场检测结果与判定

7.1 工作场所噪声检测结果

序号	车间区域	检测岗位	第一次 dB (A)	第二次 dB (A)	第三次 dB (A)	平均值 dB (A)	标准限值 dB (A)	结果判定
1	挤塑车间	挤塑岗位	81.2	81.5	81.0	81.2	85	合格
2	挤塑车间	编织岗位	79.6	79.3	79.8	79.6	85	合格
3	挤塑车间	成卷岗位	77.5	77.8	77.2	77.5	85	合格
4	挤塑车间	检测岗位	73.5	73.2	73.8	73.5	85	合格
5	挤塑车间	绕包岗位	80.1	80.3	80.5	80.3	85	合格

7.2 生产性粉尘检测结果

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI20260601A0591

序号	检测岗位	危害因素	检测项目	检测浓度 mg/m ³	标准限值 mg/m ³	结果判定
1	绕包岗位	生产性粉尘	时间加权平均浓度 (PC-TWA)	1.6	4.0	合格
2	成卷岗位	生产性粉尘	时间加权平均浓度 (PC-TWA)	1.2	4.0	合格

7.3 有机废气检测结果

序号	检测岗位	危害因素	检测项目	检测浓度 mg/m ³	管控标准	结果判定
1	挤塑岗位	有机废气	车间空气浓度检测	微量、未超标	职业卫生可控标准	合格
2	编织岗位	有机废气	车间空气浓度检测	微量、未超标	职业卫生可控标准	合格

八、综合危害评价与风险等级判定

8.1 噪声危害综合评价

本次检测所有岗位噪声强度均低于国家 85dB(A) 职业接触限值, 无噪声超标点位、无超标作业区域。其中挤塑岗位、绕包岗位噪声数值相对偏高, 为厂区噪声重点管控岗位。虽现阶段检测合格, 但岗位每日作业时长 10 小时, 接触时间较长, 累积性听力损伤风险依然存在, 需长期做好降噪防护与设备维保工作。

8.2 粉尘危害综合评价

绕包、成卷岗位生产性粉尘检测浓度远低于国家限值标准, 粉尘产生量小、扩散范围有限, 车间通风条件良好, 无粉尘积聚、无扬尘污染现象, 粉尘职业危害风险极低, 整体可控。

8.3 有机废气综合评价

企业挤塑工序产生的有机废气为微量挥发, 车间通风系统可及时扩散稀释, 作业岗位空气浓度符合职业卫生管控要求, 无急性中毒、慢性中毒风险, 废气危害整体可控。

8.4 整体风险等级判定

结合现场检测数据、作业时长、危害类型、防护设施、管理水平综合判定: 安徽华阳电伴热材料有限公司全厂职业病危害风险等级为一般低风险, 无重大、较大职业卫生安全隐患。

九、现有职业病防护措施有效性评价

9.1 工程防护措施

企业生产车间整体通风条件良好, 配备自然通风与机械通风组合通风系统, 可有效稀释、扩散有机废气与少量粉尘; 生产设备安装稳固、定期维保, 有效降低设备振动与异响噪声; 车间工位布局合理, 高危害工序集中布置, 便于集中管控, 工程防护基本满足国家职业卫生规范要求。

9.2 个体防护措施

企业为一线生产员工统一配备防尘口罩、降噪耳塞、劳保手套、防护工作服等个体防护用品, 覆盖噪声、粉尘、废气接触岗位, 防护用品配备齐全、符合国标使用要求, 能够有效抵御岗位存在的轻微职业危害。

9.3 职业卫生管理措施

企业建立基础安全生产与职业卫生管理制度, 落实岗位责任制, 定期开展现场安全巡查, 规范员工作业行为; 员工上岗前接受基础安全防护培训, 具备基本自我防护能力。

十、现存职业卫生问题与短板

部分员工防护意识不足, 存在作业期间不规范佩戴防尘口罩、降噪耳塞的问题, 个体防护落实不到位。车间职业病危害警示标识、危害告知标识布设不完善, 警示提醒作用不足。

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI20260601A0591

职业卫生专项培训频次较少, 员工对噪声、废气、粉尘累积性危害认知不足。

职业健康体检、防护用品发放、设备维保、隐患整改台账不够规范完整。

未建立常态化职业病危害自行检测、自查自纠机制。

十一、整改措施与常态化管控方案

11.1 工程防护优化整改

定期对挤塑机、编织机、绕包机等设备开展降噪减震维保, 紧固松动部件, 及时处理设备异响, 从源头降低噪声产生。

作业期间全程开启车间机械通风设备, 重点强化挤塑工序通风换气, 加速有机废气扩散稀释。

定期清理车间地面、设备表面积尘, 避免粉尘累积二次扬尘。

11.2 个体防护严格管控

严格要求所有生产岗位员工作业全程规范佩戴降噪耳塞、防尘口罩、劳保防护用品, 杜绝无防护作业。

建立防护用品采购、发放、更换、报废台账, 定期更换过期、破损防护用品, 保证防护有效性。

11.3 职业卫生管理提升

在车间醒目位置增设噪声危害、粉尘危害、有机废气危害警示标识及岗位危害告知卡。

每季度组织一次职业健康专项培训, 讲解职业病危害、防护用品使用、应急处置等知识。

按规定组织接触危害岗位员工开展职业健康体检, 建立一人一档职业健康监护档案。

完善设备维保、隐患自查、整改复查闭环管理制度, 实现职业卫生规范化管理。

11.4 常态化监测管控

每年定期委托第三方机构开展职业病危害因素检测, 动态掌握作业环境危害变化情况。

建立月度职业卫生自查制度, 及时排查整改现场防护隐患。

十二、综合评价结论

1. 安徽华阳电伴热材料有限公司生产作业过程中存在的主要职业病危害因素为: 生产性噪声、生产性粉尘、有机废气, 无剧毒、高毒、高温、辐射、重金属等重大职业病危害因素。

2. 经现场全面检测, 车间各作业岗位噪声、粉尘、有机废气浓度(强度)全部符合国家职业卫生标准限值要求, 无超标点位、无超标作业岗位。

3. 企业现有工程通风防护、个体防护、基础管理制度基本完善, 能够有效防控现有职业健康风险, 现阶段无职业病发病风险, 职业危害整体可控。

4. 现场存在的问题均为管理性薄弱问题, 无实质性重大职业卫生隐患, 通过落实本报告整改及常态化管控措施, 可全面补齐管理短板, 完全符合《职业病防治法》及相关规范合规作业要求。

最终结论: 安徽华阳电伴热材料有限公司工作场所职业病危害因素浓度及强度符合国家职业卫生标准, 职业健康风险可控, 满足合规生产作业条件。

报告结束

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com