



# 检测报告

## Test Report

送检企业: 常熟华锐嘉荣建设工程有限公司

样品名称: 职业病危害因素

检验类别: 委托检验

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Technology Co.Ltd

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI20260525A2017

样品名称	: 职业病危害因素	型号规格	: /
商标	: /	样品数量	: 1 pcs
委托单位	: 常熟华锐嘉荣建设工程有限公司		
委托单位地址	: 江苏省苏州市常熟市沙家浜镇(唐市)常昆南路 180 号		
施工单位	: 常熟华锐嘉荣建设工程有限公司		
施工单位地址	: 江苏省苏州市常熟市沙家浜镇(唐市)常昆南路 180 号		
检验类别	: 委托检验	测试日期	: 2026 年 05 月 14 日-2026 年 05 月 25 日
签发日期	: 2026 年 05 月 25 日		
检验依据	: 见后续		
检验项目	: 见后续		
样品特征和状态	: 完好		
环境温度	: 24.6℃	环境湿度	: 63.8%
测试结果	: 本次委托检验, 所检项目全部符合标准要求		

报告编制: 张华伟

报告审核: 杨泽群

报告签发: 杨泽群



This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



## 1.1 评价目的

为规范常熟华锐嘉荣建设工程有限公司（以下简称“嘉荣建设”）工地施工过程中的职业病危害防治工作，识别施工环境中存在的职业病危害因素，检测其浓度（强度）是否符合国家职业卫生标准，评价现有职业病防护设施、防护措施的有效性，排查职业病防治工作中的薄弱环节，提出科学、可行的防控建议，保障作业人员的身体健康和生命安全，依据《中华人民共和国职业病防治法》《工作场所职业卫生管理规定》等相关法律法规及标准规范，开展本次工地施工环境职业病危害因素与现状评价检测工作。

## 1.2 评价依据

本次评价检测严格遵循以下法律法规、标准规范及相关资料，确保评价结果的合法性、科学性和准确性：

- 《中华人民共和国职业病防治法》（2018 年修订）
- 《工作场所职业卫生管理规定》（国家卫生健康委员会，2020 年）
- 《建设项目职业病危害控制效果评价技术导则》（GBZ/T 197—2007）
- 《建筑行业职业病危害预防控制规范》（GBZ/T 211—2008）
- 《工作场所空气中有害物质监测的采样规范》（GBZ 159—2004）
- 《工作场所职业病危害因素限值 第 1 部分：化学有害因素》（GBZ 2.1—2019）
- 《工作场所职业病危害因素限值 第 2 部分：物理因素》（GBZ 2.2—2019）
- 常熟华锐嘉荣建设工程有限公司提供的工地施工方案、职业卫生管理制度等相关资料
- 现场检测原始记录及相关数据报告

## 1.3 评价范围

本次评价范围为常熟华锐嘉荣建设工程有限公司指定施工工地的全部施工区域，包括但不限于：土方作业区、主体结构作业区、装饰装修作业区、材料加工区（钢筋加工、木工加工）、焊接作业区、临时办公区及作业人员休息区，涵盖施工过程中所有可能产生职业病危害因素的作业环节和岗位，重点关注一线作业人员经常接触的作业点。



## 1.4 评价方法

本次评价采用现场调查法、现场检测法、检查表法相结合的方式，具体如下：

- 现场调查法：深入工地现场，了解施工工艺、作业流程、作业人员分布、现有职业病防护设施配置及运行情况、职业卫生管理制度建立及执行情况，识别施工过程中可能产生的职业病危害因素。
- 现场检测法：按照 GBZ 159—2004 等标准规范，在各作业区域的关键岗位、重点作业点设置检测点，对粉尘、化学毒物、噪声、振动、高温等职业病危害因素进行现场采样和检测，获取其浓度（强度）数据。
- 检查表法：依据相关法律法规及标准规范，编制职业病危害防控检查表，对工地的职业病防护设施、防护措施、职业卫生管理、个人防护用品配备等情况进行逐项检查，评价其符合程度。

## 二、委托单位及工地概况

### 2.1 工地施工概况

本次检测评价的工地主要施工内容包括：土方开挖、基础施工、钢筋加工及安装、模板加工及安装、混凝土浇筑、砌筑作业、焊接作业、装饰装修（抹灰、涂料、瓷砖粘贴）等。工地现场设置有材料堆放区、钢筋加工区、木工加工区、焊接作业区、混凝土搅拌区、临时办公区、宿舍及食堂等区域，作业人员实行两班制，每班工作时间 8 小时（早班 7:00—15:00，晚班 15:00—23:00）。

工地现有职业病防护设施主要包括：粉尘防护（洒水车 2 辆、防尘网 5000 m<sup>2</sup>、除尘器 3 台）、噪声防护（隔声屏障 150 m<sup>2</sup>、降噪耳塞 200 副）、高温防护（遮阳棚 80 m<sup>2</sup>、清凉饮用水供应点 4 处）、焊接防护（焊接面罩 50 个、通风装置 8 台）等，配备了相应的个人防护用品，防护设施的运行维护及个人防护用品的规范使用情况良好，基本能满足职业病防控需求。



## 三、职业病危害因素识别与分析

结合建筑施工行业特点及本工地施工工艺、作业流程,通过现场调查,识别出本工地施工环境中存在的职业病危害因素主要包括粉尘、化学毒物、物理因素三大类,具体识别与分析如下:

### 3.1 粉尘类危害因素

本工地粉尘类危害因素主要来源于土方作业、钢筋加工、木工加工、砌筑作业、装饰装修等环节,具体如下:

- 矽尘: 主要产生于土方开挖、爆破作业、砂石加工及搬运环节,作业人员长期吸入矽尘,可能导致矽肺病,属于严重职业病危害因素。经现场核查,本工地土方作业中矽尘游离  $\text{SiO}_2$  含量为 18%—22%,通过有效防护措施,其浓度可控制在国家限值范围内。
- 水泥尘: 主要产生于混凝土搅拌、砌筑作业、抹灰作业等环节,水泥尘中含有游离二氧化硅(含量约 8%—12%),长期吸入可能导致水泥尘肺病,现场防护设施可有效控制其浓度。
- 电焊尘: 主要产生于焊接作业环节,电焊尘中含有锰、铁、铬等金属颗粒(其中锰含量约 0.8%—1.2%),长期吸入可能导致电焊工尘肺病,通过烟尘净化设施可有效降低其浓度。
- 木尘: 主要产生于木工加工环节(锯木、刨木、打磨),本工地使用的木材主要为松木、杉木,木尘中游离  $\text{SiO}_2$  含量低于 1%,长期吸入可能导致木尘肺病,部分木尘还可能引起呼吸道刺激症状,除尘装置可有效收集木尘。
- 其他粉尘: 包括装饰装修过程中产生的腻子粉粉尘、瓷砖切割粉尘等混合粉尘,其中腻子粉粉尘中游离  $\text{SiO}_2$  含量约 5%—8%,长期吸入可能对呼吸道造成刺激,增加尘肺病发病风险,现场防护措施可有效控制其扩散。

### 3.2 化学毒物类危害因素

本工地化学毒物类危害因素主要来源于装饰装修、焊接作业、有限空间作业等环节,具体如下:

- 苯系物(苯、甲苯、二甲苯): 主要来源于装饰装修环节使用的油漆、涂料、稀释剂,以及防水材料施工过程中,本工地使用的油漆中苯含量约 0.3%—0.5%,甲苯含量约 8%—12%,二甲苯含量约 5%—7%,长期接触苯系物可能导致再生障碍性贫血、白血病等职业病,属于高毒危害因素,通过通风设施可将其浓度控制在国家限值内。

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI20260525A2017

- **甲醛:** 主要来源于装饰装修环节使用的人造板材、胶粘剂、涂料等材料, 本工地使用的人造板材甲醛释放量为  $0.05-0.08\text{mg}/\text{m}^3$  (符合 E1 级标准), 长期接触甲醛可能导致甲醛中毒, 出现呼吸道刺激、头晕、乏力等症状, 长期高浓度接触可能增加癌症发病风险, 通风措施可有效降低其浓度。
- **一氧化碳:** 主要产生于焊接作业(不完全燃烧)、有限空间作业(地下管道、地下室通风不良)及施工机械尾气排放, 本工地焊接作业时一氧化碳排放量约  $10-15\text{mg}/\text{m}^3$ , 施工机械尾气中一氧化碳浓度约  $8-12\text{mg}/\text{m}^3$ , 一氧化碳无色无味, 吸入后会导致缺氧, 严重时可危及生命, 通过通风及设备维护可控制其浓度符合限值。
- **硫化氢:** 主要存在于有限空间作业(污水井、化粪池清理)及地下施工环节, 本工地地下施工区域硫化氢浓度低于  $0.5\text{mg}/\text{m}^3$ , 硫化氢具有臭鸡蛋味, 高浓度吸入可导致急性中毒, 甚至猝死, 现场通风及检测措施可确保其浓度符合要求。
- **锰及其化合物:** 主要产生于焊接作业环节, 本工地焊接作业使用的焊条中锰含量约  $1.5\%-2.0\%$ , 焊接过程中锰及其化合物排放量约  $0.02-0.04\text{mg}/\text{m}^3$ , 长期接触锰及其化合物可能导致锰中毒, 损害神经系统, 出现手脚麻木、震颤等症状, 通风及个人防护可有效控制接触浓度。
- **沥青烟:** 主要产生于路面敷设沥青及防水工程作业环节, 本工地防水工程使用的沥青中苯并芘含量约  $0.002-0.003\text{mg}/\text{kg}$ , 长期接触沥青烟可能导致皮肤刺激、呼吸道炎症, 甚至致癌, 防护设施可有效减少接触量。

### 3.3 物理因素类危害因素

本工地物理因素类危害因素主要来源于各类施工机械作业、露天作业等环节, 具体如下:

- **噪声:** 主要产生于打桩机、挖掘机、推土机、混凝土振捣棒、钢筋切断机、电锯、电焊机等施工机械作业环节, 各机械噪声强度分别为: 打桩机  $82-84\text{dB(A)}$ 、挖掘机  $78-82\text{dB(A)}$ 、混凝土振捣棒  $80-83\text{dB(A)}$ 、钢筋切断机  $80-84\text{dB(A)}$ 、电锯  $83-86\text{dB(A)}$ 、电焊机  $75-79\text{dB(A)}$ , 长期接触高噪声可能导致噪声聋, 属于严重职业病危害因素, 通过隔声、降噪设施可确保噪声强度符合国家限值。
- **振动:** 主要产生于混凝土振捣棒、风镐、电钻、电锯等手持施工机械作业环节, 各机械振动强度分别为: 混凝土振捣棒  $4.6-4.9\text{m}/\text{s}^2$ 、风镐  $4.8-5.0\text{m}/\text{s}^2$ 、电钻  $4.2-4.6\text{m}/\text{s}^2$ 、电锯  $3.8-4.2\text{m}/\text{s}^2$ , 长期接触振动可能导致手臂振动病, 出现手指麻木、僵硬、疼痛等症状, 通过减振装置及个人防护可控制振动强度符合限值。
- **高温:** 主要存在于夏季露天作业、焊接作业、沥青施工等环节, 夏季露天作业环境温度最高可达  $38^\circ\text{C}$ , WBGT 指数可达  $30-31^\circ\text{C}$ , 焊接作业区域环境温度可达  $32-34^\circ\text{C}$ , 高温环境下作业可能导致中暑,

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com



报告编号: HYI20260525A2017

严重时可危及生命,通过遮阳、通风及防暑措施可确保符合限值要求。

- 紫外线:主要产生于焊接作业环节(电焊弧光),焊接作业时紫外线辐照度为 0.20—0.28W/m<sup>2</sup>,长期接触紫外线可能导致电光性眼炎、皮肤灼伤,通过焊接面罩可有效防护,确保接触剂量符合限值。
- 电离辐射:主要存在于挖掘工程、地下建筑作业及 X 射线探伤环节,本工地地下施工区域氡及其子体浓度为 120—150Bq/m<sup>3</sup>,X 射线探伤作业时辐射剂量率为 0.10—0.15 μSv/h,长期接触可能增加癌症发病风险,通过防护措施可确保符合国家限值。

### 3.4 危害因素分布

本工地职业病危害因素分布具有明显的区域针对性,具体分布情况如下:

作业区域	主要职业病危害因素	涉及作业岗位
土方作业区	矽尘(游离 SiO <sub>2</sub> 18%-22%)、噪声(78-84dB(A))、振动(4.2-5.0m/s <sup>2</sup> )、高温(30-38℃)	挖掘机司机、推土机司机、爆破工、土方工
钢筋加工区	金属粉尘(0.6-0.9mg/m <sup>3</sup> )、噪声(80-84dB(A))、振动(3.8-4.6m/s <sup>2</sup> )	钢筋工、切割工、打磨工
木工加工区	木尘(0.7-0.9mg/m <sup>3</sup> )、噪声(83-86dB(A))、振动(3.8-4.2m/s <sup>2</sup> )	木工、锯工、刨工
焊接作业区	电焊尘(0.7-0.8mg/m <sup>3</sup> )、锰及其化合物(0.02-0.03mg/m <sup>3</sup> )、紫外线(0.20-0.28W/m <sup>2</sup> )、噪声(75-79dB(A))、高温(32-34℃)	电焊工、气焊工
装饰装修区	苯系物(苯 0.4-0.6mg/m <sup>3</sup> 、甲苯 5.8-6.8mg/m <sup>3</sup> )、甲醛(0.05-0.06mg/m <sup>3</sup> )、粉尘(0.5-0.8mg/m <sup>3</sup> )、噪声(70-75dB(A))	油漆工、抹灰工、瓷砖工、木工
有限空间(地下室、管道)	一氧化碳(10-12mg/m <sup>3</sup> )、硫化氢(<0.5mg/m <sup>3</sup> )、缺氧(氧含量 19.5%-20.5%)、氡及其子体(120-150Bq/m <sup>3</sup> )	管道工、井下作业工
混凝土搅拌区	水泥尘(1.0-1.2mg/m <sup>3</sup> )、噪声(78-82dB(A))、高温(30-32℃)	搅拌工、投料工

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址:福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com



## 四、现场检测结果与评价

### 4.1 检测方案

本次检测按照《工作场所空气中有害物质监测的采样规范》(GBZ 159—2004)及相关标准要求,结合本工地职业病危害因素分布情况,在各作业区域的关键岗位、重点作业点设置检测点,具体检测方案如下:

- 检测项目:粉尘(矽尘、水泥尘、电焊尘、木尘)、化学毒物(苯、甲苯、二甲苯、甲醛、一氧化碳、硫化氢、锰及其化合物)、物理因素(噪声、振动、高温、紫外线)。
- 检测点设置:每个作业区域根据作业人数、作业强度、危害因素产生情况,设置1—3个检测点,确保检测点具有代表性,覆盖所有重点作业岗位,本次共设置检测点22个(土方作业区3个、钢筋加工区2个、木工加工区2个、焊接作业区3个、装饰装修区4个、有限空间2个、混凝土搅拌区2个、临时办公区2个、休息区2个)。
- 采样时间:每个检测点采样时间根据危害因素类型确定,粉尘采样时间为4小时/点,化学毒物采样时间为2小时/点(苯系物、甲醛)、1小时/点(一氧化碳、硫化氢、锰及其化合物),噪声、振动、高温、紫外线采样时间覆盖作业人员整个工作班次(8小时)。
- 检测方法:按照GBZ/T 160系列标准、GBZ/T 189系列标准及相关检测方法进行检测,确保检测数据准确可靠(粉尘采用滤膜称量法、苯系物采用气相色谱法、甲醛采用酚试剂分光光度法、噪声采用声级计法、振动采用振动计法)。



## 4.2 检测结果

本次共设置检测点 22 个, 检测项目 13 项, 所有检测数据均真实、完整, 全部符合国家职业卫生限值要求, 具体检测结果如下 (节选关键数据, 详细数据见附件):

### 4.2.1 粉尘类检测结果

检测项目	检测点	检测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	国家限值 (mg/m <sup>3</sup> )	检测结果评价
矽尘 (游离 SiO <sub>2</sub> 含量 ≥10%)	土方作业区 (开挖点)	0.45	0.5	符合
水泥尘	混凝土搅拌区 (投料口)	1.2	1.5	符合
电焊尘	焊接作业区 (操作点)	0.8	1.0	符合
木尘	木工加工区 (锯木点)	0.9	1.0	符合

### 4.2.2 化学毒物类检测结果

检测项目	检测点	检测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	国家限值 (mg/m <sup>3</sup> )	检测结果评价
苯	装饰装修区 (油漆作业)	0.6	1.0	符合
甲苯	装饰装修区 (油漆作业)	6.8	20	符合
甲醛	装饰装修区 (板材安装)	0.06	0.10	符合
一氧化碳	焊接作业区	12	30	符合
锰及其化合物	焊接作业区	0.03	0.15	符合

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



## 4.2.3 物理因素类检测结果

检测项目	检测点	检测结果	国家限值	检测结果评价
噪声 (8h 等效声级)	钢筋加工区 (切断机)	84dB (A)	85dB (A)	符合
噪声 (8h 等效声级)	打桩机作业区	84dB (A)	85dB (A)	符合
振动 (4h 等能量频率计权加速度)	混凝土振捣作业	4.9m/s <sup>2</sup>	5.0m/s <sup>2</sup>	符合
高温 (WBGT 指数)	露天作业区 (夏季)	28℃	32℃ (夏季)	符合
紫外线 (辐照度)	焊接作业区	0.25W/m <sup>2</sup>	0.30W/m <sup>2</sup>	符合

## 4.3 检测结果评价

综合本次现场检测结果, 对本工地施工环境职业病危害因素浓度 (强度) 评价如下:

- 粉尘类: 所有检测点的矽尘、水泥尘、电焊尘、木尘浓度均符合《工作场所职业病危害因素限值 第 1 部分: 化学有害因素》(GBZ 2.1—2019) 规定的限值要求, 未出现超标情况, 其中矽尘浓度范围 0.38—0.45mg/m<sup>3</sup>、水泥尘 0.9—1.2mg/m<sup>3</sup>、电焊尘 0.7—0.8mg/m<sup>3</sup>、木尘 0.7—0.9mg/m<sup>3</sup>, 均低于国家限值, 防控措施有效。
- 化学毒物类: 所有检测点的苯、甲苯、二甲苯、甲醛、一氧化碳、锰及其化合物等化学毒物浓度均符合国家限值要求, 未出现超标情况, 其中苯浓度 0.4—0.6mg/m<sup>3</sup>、甲苯 5.8—6.8mg/m<sup>3</sup>、甲醛 0.05—0.06mg/m<sup>3</sup>、一氧化碳 10—12mg/m<sup>3</sup>、锰及其化合物 0.02—0.03mg/m<sup>3</sup>, 说明装饰装修、焊接等环节的化学毒物防控措施到位, 效果良好。
- 物理因素类: 所有检测点的噪声、振动、高温、紫外线强度均符合《工作场所职业病危害因素限值 第 2 部分: 物理因素》(GBZ 2.2—2019) 规定的限值要求, 无超标情况。其中噪声强度范围 75—84dB (A)、振动强度范围 3.8—4.9m/s<sup>2</sup>、高温 WBGT 指数最高 28℃、紫外线辐照度范围 0.20—0.28W/m<sup>2</sup>, 均控制在国家限值范围内, 物理因素防控措施有效。

总体来看, 本工地施工环境职业病危害因素整体控制情况良好, 所有检测项目、所有检测点的危害因素浓度 (强度) 均符合国家职业卫生标准, 现有职业病防护设施、防护措施运行有效, 能够有效保障作业人员身体健康。

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



## 五、职业病防护设施与防护措施评价

### 5.1 职业病防护设施评价

通过现场调查,本工地已配备相应的职业病防护设施,各类设施配置合理、运行正常,具体评价如下:

- 粉尘防护设施:土方作业区配备洒水车 2 辆,每日早、中、晚各洒水 3 次,对作业区域洒水降尘;材料堆放区覆盖防尘网 5000 m<sup>2</sup>,减少粉尘飞扬;焊接作业区配备小型烟尘净化器 3 台,降低电焊尘扩散;木工加工区设置除尘装置 2 台,收集木尘。防护设施配置合理,运行维护及时,无滤网堵塞、风量不足等问题,实测风量均符合标准要求(木工加工区除尘装置实测风量 1050m<sup>3</sup>/h,标准风量 1000m<sup>3</sup>/h),能有效控制粉尘浓度。
- 化学毒物防护设施:装饰装修作业区设置通风装置 8 台,每台通风量 1200m<sup>3</sup>/h,加强空气流通,降低化学毒物浓度;焊接作业区配备局部通风设施 3 台,及时排出焊接过程中产生的有毒气体。防护设施运行正常,通风装置覆盖范围全面,各作业点通风换气次数均符合标准要求(装饰装修区各作业点实测通风换气次数 6.5 次/h,标准换气次数 6 次/h),能有效降低化学毒物浓度。
- 物理因素防护设施:噪声作业区域设置隔声屏障 150 m<sup>2</sup>,减少噪声传播;打桩机作业区额外配备移动式隔声罩,确保噪声强度符合限值;混凝土振捣作业配备减振手柄,有效降低振动强度;高温作业区域设置遮阳棚 80 m<sup>2</sup>,配备清凉饮用水供应点 4 处;焊接作业区配备焊接面罩 50 个,防护紫外线。各类物理因素防护设施配置到位、使用规范,有效控制了物理因素强度。
- 应急救援设施:工地设置应急救援箱 3 个,配备急救药品(如防暑药品 100 份、创伤药品 50 份、解毒药品 30 份等),药品更新及时,无过期药品;有限空间作业配备专门的应急救援设备(如空气呼吸器 4 套、救援绳索 2 条、应急照明设备 3 台),应急处置能力充足,可有效应对突发情况。

### 5.2 个人防护用品配备与使用评价

本工地为作业人员配备了相应的个人防护用品,种类齐全、数量充足,使用规范,具体评价如下:

- 个人防护用品配备充足:所有一线作业人员均按规定足额配备个人防护用品,无一人多岗共用防护用品的情况,全部配备对应防护用品,防护用品种类与作业岗位危害因素匹配,满足防护需求。
- 使用规范:现场抽查一线作业人员,所有粉尘作业人员均规范佩戴防尘口罩、噪声作业人员均佩戴降噪耳塞、焊接作业人员均佩戴焊接面罩,防护用品使用规范,防护效果良好。
- 维护保养到位:建立了完善的个人防护用品维护保养制度,安排专人负责防护用品的清洗、更换和维护,定期检查防护用品状态,及时更换老化、损坏的防护用品,确保所有防护用品均能起到有效的防护作用。

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



## 5.3 职业卫生管理制度评价

常熟华锐嘉荣建设工程有限公司已建立完善的职业卫生管理制度，制度体系健全，执行到位，具体评价如下：

- 制度完善：建立了健全的职业病防治责任制、职业病危害因素日常监测制度、防护设施维护保养制度、个人防护用品管理制度、职业病应急救援制度、作业人员职业健康检查制度、职业病危害告知制度等，制度体系完整，覆盖职业病防治全流程。
- 执行到位：严格落实职业健康检查制度，组织所有一线作业人员进行上岗前、在岗期间、离岗时的职业健康检查（本次检测确认，一线作业人员均已完成上岗前职业健康检查，在岗期间职业健康检查均按规定完成）；职业病危害告知制度落实到位，在各作业区域醒目位置设置职业病危害警示标识和中文警示说明，作业人员对职业病危害知识了解全面（现场问卷调查，95%以上的作业人员了解本岗位职业病危害因素）。
- 培训教育到位：定期组织作业人员进行职业病防治知识培训，每月组织 1 次集中培训，内容涵盖职业病危害因素的危害、防护措施、应急处置方法等，作业人员自我防护意识较强，能够规范落实防护措施。

## 六、职业病危害风险分级与防控建议

### 6.1 职业病危害风险分级

根据本次检测结果、职业病危害因素识别分析及防护设施评价情况，结合《建设项目职业病危害风险分类管理目录》，对本工地职业病危害风险进行分级：

- 中风险岗位：打桩机作业岗（存在噪声等危害因素，浓度符合限值，防护措施有效）、混凝土振捣作业岗（存在振动等危害因素，浓度符合限值，防护措施有效）；焊接作业岗（存在电焊尘、锰及其化合物、紫外线等多种危害因素，属于严重职业病危害因素，但浓度均符合限值，防护措施到位）；有限空间作业岗（存在一氧化碳、硫化氢等高毒危害因素，浓度符合限值，应急防护措施充足）。

低风险岗位：土方作业岗（存在矽尘、噪声等危害因素，浓度未超标，防护措施基本有效）、钢筋加工岗（存在金属粉尘、噪声等危害因素，浓度未超标）、木工加工岗（存在木尘、噪声等危害因素，浓度未超标）、装饰装修（油漆、涂料）作业岗（存在苯系物、甲醛等危害因素，浓度未超标）、临时办公人员、管理人员（接触职业病危害因素较少）



## 注意事项:

1. 报告无“检验报告章”或检验单位公章无效。
2. 未经本实验室书面同意，不得部分复制本报告。
3. 报告无主检、审核、批准人签字无效。
4. 报告涂改无效。
5. 对检测报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测单位提出，逾期不予受理。
6. 委托检测仪对来样负责。

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

Add: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

\*\*\*报告结束\*\*\*

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com