



报告编号：HYI20251124A219

检测报告

样品名称：网络化室内音箱

产品规格：YJ-G30H

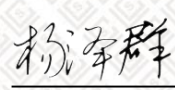
检验类别：委托检验

委托单位：广州听见技术有限公司

厦门泓益检测有限公司



报告编号：HYI20251124A219

样品名称	: 网络化室内音箱	样品编号	: 202511248A219
委托单位	: 广州听见技术有限公司		
委托单位地址	: 广州市番禺区市桥街光明南路 163 号		
商标	: VLLGO (右田)	送样数量	: 1 套
主检型号	: YJ-G30H		
覆盖型号	: YJ-G15H、YJ-G20H		
检验类别	: 委托检验	测试日期	: 2025 年 11 月 16 日-2025 年 11 月 24 日
出报告日期	: 2025 年 11 月 25 日		
检测依据	GB 4943.1-2022《音视频、信息技术和通信技术设备 第 1 部分: 安全要求》 GB/T 9254.1-2021《信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第 1 部分: 发射要求》 GB/T 9396-2012 扬声器主要性能测试方法 (频率响应、失真、灵敏度等) 产品说明书及企业技术要求		
生产日期	: 2025 年 11 月 14 日		
样品特征及条件	: 样品完好		
测试结果	: 该样品按 GB/T 14958-1994、GB 8898-2011、GB/T 9254-2008 标准检验, 所检项目符合标准要求。		
环境温度	: (22±5)℃	环境湿度	: (48±20)%
报告编制:  报告审核:  报告签发:  			



报告编号：HYI20251124A219

检测结果：

序号	检测项目	技术要求	检验检测结果	判定
1	全数字化传输	TCP/IP 全数字化传输，兼容 DHCP/静态 IP/AUTO IP 模式，支持智能主控系统集中管理，兼容背景音乐、紧急广播、告警等多场景音频分发；	符合要求	符合
2	数字化处理	全链路数字化处理，高保真音质，语音传输清晰度优先优化；	符合要求	符合
3	功率	自带 2×30W 数字功放功放模块，支持外接副箱扩展；（可选配 15W/20W）	符合要求	符合
4	高可靠性设计	高可靠性设计寿命长，平均无故障时间 (MTBF)10 万小时；	符合要求	符合
5	电路保护	支持过压、过热、短路三重保护，适应 -20℃ ~ +60℃ 宽温环境；	符合要求	符合
6	智能控制	具有智能控制功能，脱离服务器独立响应紧急广播，音量自动调节；无信号自动待机节能；	符合要求	符合
7	解码模块	内置一路网络 IP 解码模块，可实时播网络音乐及呼叫功能；采集播放和呼叫的网络延时时间小于 25ms；	符合要求	符合
8	跨网段升级	支持局域网和广域网的运行，可跨网段远程配置和升级，便于后期维护；	符合要求	符合
9	节能环保设计	节能环保设计，无音乐信号（包括本地音频信号）时自动待机，降低功耗；	符合要求	符合
10	防潮设计	单元防潮设计，适合高湿度环境；	符合要求	符合
11	网络接口	一路 RJ45 10/100M 自适应网络接口，DHCP 失效时自动切换临时 IP（AUTO IP）；	符合要求	符合
12	无线传输技术	标配 1 只领夹麦克风，采用 UHF 频段无线传输技术，支持单话筒与任意接收机自由配对，实现设备间即连即用的灵活协作；	符合要求	符合
13	采样频率	48KHz；	符合要求	符合

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址：福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,



报告编号：HYI20251124A219

序号	检测项目	技术要求	检验检测结果	判定
14	信噪比	85dB;	符合要求	符合
15	动态范围	82dB;	符合要求	符合
16	传输距离	无障碍环境下有效传输距离 40 米, 拾音半径 30cm, 满足中小型空间的音频采集需求;	符合要求	符合
17	工作续航	内置 600mAh 高容量锂电池, 支持 6 小时连续工作续航 (典型工况);	符合要求	符合
18	对频技术	主动式 NFC 近场对频技术, 通过物理接触触发配对, 彻底杜绝邻近房间的串频干扰问题;	符合要求	符合
19	信息可视化	搭载低功耗 OLED 显示屏, 实时显示电量、频道、连接状态等信息, 兼顾信息可视化与能效优化;	符合要求	符合
20	AI 降噪语音处理功能	标配 AI 降噪语音处理盒 1 台, 内置基于神经网络的自适应 AFC (反馈抑制) 和 ANC (降噪) 算法, 档位可调; 可有效消除风噪、键盘声、空调底噪、电流声等多重噪音, 开启后传声增益提升 15dB, 同步实现稳态噪声 25~35dB、非稳态噪声 15~25dB 的降噪量, 算法延时 15mS	符合要求	符合
21	反馈抑制功能	具有人声还原度处理功能及主动动态反馈抑制功能, 最大限度还原人声及有效防止啸叫;	符合要求	符合
22	备份切换功能	支持 100V 模拟备份切换功能, 当本终端的网络出现断网状态时, 信号立即切到模拟定压广播信号, 起到双重信号保障作用;	符合要求	符合
23	手持话筒	支持 U 段手持话筒, 实现无线麦克风进行本地扩音; (选配)	符合要求	符合
24	配件系统	创新磁吸式配件系统, 通过磁吸背夹实现服装表面快速佩戴, 支持胸前悬挂等多元化使用场景;	符合要求	符合

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,



报 告 编 号：HYI20251124A219

序号	检测项目	技术要求	检验检测结果	判定
25	工作模式	支持“一发多收”工作模式，单话筒可同时适配多台接收机协同工作，满足多设备音频分发场景；	符合要求	符合

有
限
公
司
章



报告编号：HYI20251124A219

注意事项：

1. 报告无“检验报告章”或检验单位公章无效。
2. 未经本实验室书面同意，不得部分复制本报告。
3. 报告无主检、审核、批准人签字无效。
4. 报告涂改无效。
5. 对检测报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测单位提出，逾期不予受理。
6. 委托检测仅对来样负责。

地址：福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

Add: No.99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City,
Fujian Province,

报告结束